Dado esagonale basso

Profilo ribassato per spazi contenuti e impiego come controdado, con chiave e altezza proprie della serie commerciale.

DIN 936

Classe 04 a capacità di carico ridotta. Non sostituisce automaticamente un dado normale classe 8. La funzione di controdado richiede una procedura di montaggio definita.

Gamma quote

M8-M30

Filettatura

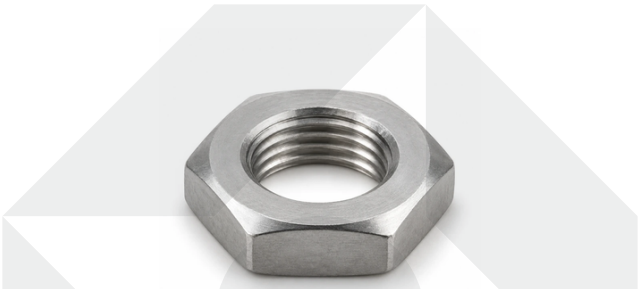
Metrica · passo grosso

Configurazione

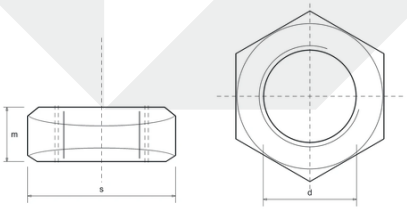
Dado esagonale basso

Riferimenti

DIN 936



Disegno tecnico



d

filetto nominale

P

passo

s

chiave

m

altezza corpo

h

altezza totale

dc

https://www.dueemmesidol.it/prodotti/bulloneria-standard/dadi/uni-5589/

diametro flangia. Valgono le sole colonne presenti in tabella.

Varianti e quote dimensionali

Misure di riferimento elencate in tabella. Altri diametri, passi, materiali e finiture disponibili a richiesta, previa definizione della specifica di fornitura.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	s	m
8	1.25	13	5
10	1.5	17	6
12	1.75	19	7
14	2	22	8
16	2	24	8
18	2.5	27	9
20	2.5	30	9
22	2.5	32	10
24	3	36	10
27	3	41	12
30	3.5	46	12

Classe 04 a capacità di carico ridotta. Non sostituisce automaticamente un dado normale classe 8. La funzione di controdado richiede una procedura di montaggio definita.

Le quote della tabella si riferiscono all’esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 936	Acciaio	04	Brunita; Grezza; Zincata; Zincata a caldo; Zincata gialla; Zincata ≥8 µm
DIN 936	Acciaio	Da specificare	GEOMET 321A; Grezza; Zincata; Zincata a caldo; Zincata gialla Cr III 12 µm con sigillante; Zincata iridescente trivalente; Zincata nera; Zincata ≥12 µm
DIN 936	Ottone	Non applicabile	Da specificare; Zincata
DIN 936	Acciaio	10	GEOMET 321A
DIN 936	Inox A2	Da specificare	Da specificare
DIN 936	Acciaio	05	Grezza; Zincata
UNI 5589	Ottone	Non applicabile	Zincata
UNI 5589	Acciaio	04	Zincata
DIN 936	Inox A4	Da specificare	Da specificare
UNI 5589 / DIN 936	Ottone OT58	Non applicabile	Da specificare

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell’acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

UNI 5589

Quote della selezione commerciale indicata: non sostituiscono il disegno esecutivo o la specifica completa della fornitura.

DIN 936

Riferimento correlato; confrontare quote, esecuzione e specifica meccanica prima della sostituzione. Non è dichiarata equivalenza assoluta.