Dado esagonale alto · serie commerciale UNI

Serie commerciale di dadi esagonali alti con altezza nominale pari al diametro nelle misure qui tabellate. Per manutenzione e nuove forniture, controlla la chiave e la specifica della serie UNI anziché sostituirla automaticamente con ISO 4033.

ISO 4033

Gamma quote

M6-M48

Filettatura

Metrica · passo grosso

Configurazione

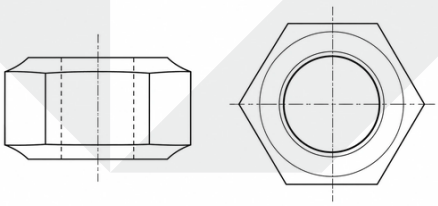
Serie commerciale · altezza nominale 1d

Riferimenti

ISO 4033



Disegno tecnico



d

diametro nominale

P

passo grosso

s

chiave

m

altezza nominale

Varianti e quote dimensionali

13 misure commerciali configurate da M6 a M48, elencate in tabella. Non tutte le misure intermedie sono incluse; altri diametri, passi e trattamenti su richiesta.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	s	m
6	1	10	6
8	1.25	13	8
14	2	22	14
16	2	24	16
18	2.5	27	18
20	2.5	30	20
27	3	41	27
30	3.5	46	30
33	3.5	50	33
36	4	55	36
39	4	60	39
45	4.5	70	45
48	5	75	48

Classe commerciale |8| indicata secondo DIN 267-4: il riferimento meccanico della fornitura va conservato. Non attribuire automaticamente conformità ISO 898-2 per la sola somiglianza della marcatura.

Le quote della tabella si riferiscono all’esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
UNI 5587	Acciaio	Da specificare	Brunita; GEOMET 321A; Grezza; Zincata; Zincata a caldo; Zincata gialla; Zincata gialla Cr III 12 µm con sigillante; Zincata iridescente trivalente; Zincata ≥12 µm; Zincata ≥8 µm; Zincata ≥9 µm
UNI 5587	Inox A2	Da specificare	Da specificare
UNI 5587	Acciaio	10	GEOMET 321A; Grezza; Zincata; Zincata a caldo; Zincata gialla
ISO 8674	Acciaio	10	GEOMET 321A
UNI 5587	Inox A4	Da specificare	Da specificare
UNI 5587	Inox A4	80	Da specificare
ISO 4033	Acciaio	10	GEOMET 321A; Zincata
UNI 5587	Ottone	Non applicabile	Da specificare; Nichelata; Zincata
UNI 5587	Ottone OT58	Non applicabile	Da specificare

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell’acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

UNI 5587

Riferimento commerciale UNI 5587. Quote, classe secondo specifica e finitura devono essere riportate nell’ordine. Questa tabella non viene presentata come ISO 4033.

ISO 4033:2023

Serie commerciale correlata con geometria propria. Esempi: M10 ha chiave 17 nella serie commerciale UNI e 16 nella serie ISO; M16 ha altezza 16 nella serie UNI e 16,4 massima nella selezione ISO. Non sostituire senza confronto.