Dado svasato con intaglio 110°

Testa svasata a 110° con intaglio frontale e corpo cilindrico filettato internamente. Per sedi con angolo e profondità compatibili con la geometria della testa.

Gamma quote

M3-M10

Filettatura

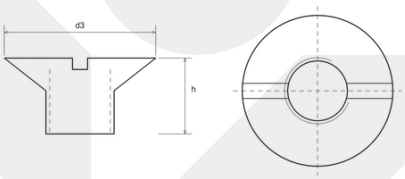
Metrica · passo grosso

Configurazione

Dado svasato con intaglio 110°



Disegno tecnico



d

filetto

P

passo

d3

diametro testa

d2

diametro corpo

h

altezza totale

n

larghezza intaglio

t

profondità intaglio

k

https://www.dueemmesidol.it/prodotti/bulloneria-standard/dadi/slotted-countersunk-110/

altezza testa.

Varianti e quote dimensionali

Le misure in tabella identificano la selezione tecnica di riferimento. La configurazione di fornitura viene verificata sulla richiesta.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	d3 testa	d2 corpo	h totale	n intaglio	t profondità intaglio	k testa
3	0.5	10	4	6	1	1	2.4
4	0.7	12	5	6	1	1	2.8
5	0.8	14	6	7	2	1.5	3.2
6	1	16	7	8	2	1.5	3.6
6	1	18	7	9	2	1.5	4.3
8	1.25	20	9	10	2	1.5	4.3
10	1.5	24	12	12	2.5	2	4.7

La sede deve essere verificata per 110°: non assumere compatibilità con svasature a 90°. Per M6 sono documentate due teste, da distinguere per diametro e altezza. L’intaglio non costituisce un sistema autofrenante.

Le quote della tabella si riferiscono all’esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Altri materiali, classi e finiture disponibili su richiesta.

Indicare nella richiesta materiale, classe e finitura desiderati. La configurazione viene definita e confermata in offerta.

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Per questa esecuzione speciale, materiale del corpo, eventuale inserto, classe e trattamento vanno definiti separatamente sulla specifica. Non sono attribuite automaticamente le varianti di prodotti con geometria simile.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

Svasatura 110°

Geometria della selezione tecnica documentata. Verificare il disegno della fornitura prima della sostituzione; non è dichiarata equivalenza universale con altre esecuzioni.