

# Dado autofrenante con inserto metallico, forma alta

Inserto elastico metallico trattenuto nel corpo esagonale. La frenatura nasce dall'interferenza dell'inserto con il filetto, non dalla deformazione del corpo del dado.

Gamma quote

M4-M20

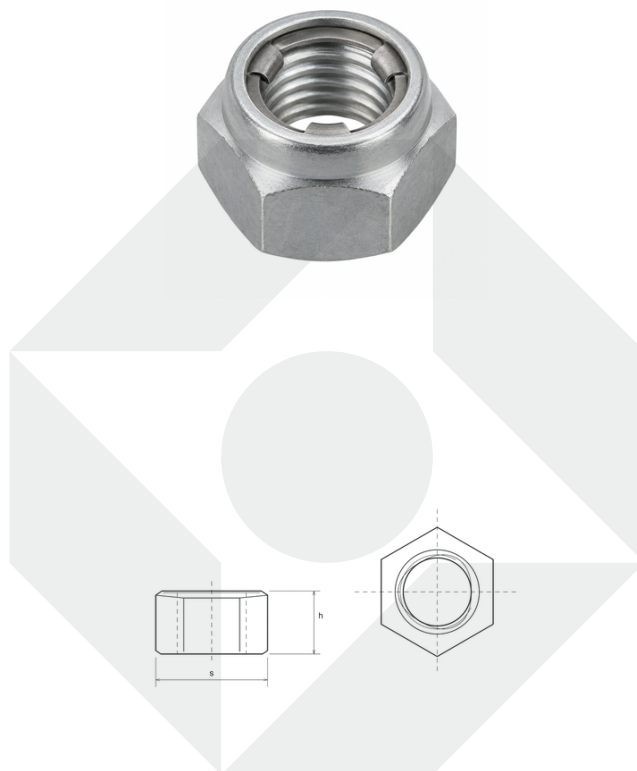
Filettatura

Metrica · passo grosso

Configurazione

Dado autofrenante con inserto metallico, forma alta

## Disegno tecnico



d

filetto nominale

P

passo

s

chiave. Le altre quote sono definite nelle intestazioni della tabella.

## Varianti e quote dimensionali

Le misure in tabella identificano la selezione tecnica di riferimento. La configurazione di fornitura viene verificata sulla richiesta.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

| M | Passo P | s | h $\pm 0,2$ mm |
|---|---------|---|----------------|
| 4 | 0.7     | 7 | 3.8            |

| M  | Passo P | s  | h $\pm 0,2$ mm |
|----|---------|----|----------------|
| 5  | 0.8     | 8  | 4.6            |
| 6  | 1       | 10 | 5.3            |
| 8  | 1.25    | 13 | 7.3            |
| 10 | 1.5     | 17 | 8.3            |
| 12 | 1.75    | 19 | 10.5           |
| 16 | 2       | 24 | 14.5           |
| 20 | 2.5     | 30 | 17.5           |

La forma bassa e quella alta hanno ingombri e capacità differenti. Coppia prevalente, temperatura e riutilizzo dipendono dall'esecuzione verificata: non assumere prestazioni universali o equivalenza con DIN 980 V.

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

## Materiali, classi, finiture e trattamenti

Altri materiali, classi e finiture disponibili su richiesta.

Indicare nella richiesta materiale, classe e finitura desiderati. La configurazione viene definita e confermata in offerta.

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Per questa esecuzione speciale, materiale del corpo, eventuale inserto, classe e trattamento vanno definiti separatamente sulla specifica. Non sono attribuite automaticamente le varianti di prodotti con geometria simile.

## Documentazione

| Documento                   | Stato                          |
|-----------------------------|--------------------------------|
| Dichiarazione di conformità | Da concordare in fase d'ordine |
| Certificato materiale       | Da concordare in fase d'ordine |
| Documento EN 10204 2.2      | Da concordare in fase d'ordine |
| Certificato EN 10204 3.1    | Da concordare in fase d'ordine |
| Rapporto dimensionale       | Da concordare in fase d'ordine |
| Rapporto trattamento        | Da concordare in fase d'ordine |
| Altra documentazione        | Da concordare in fase d'ordine |

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

## ISO, DIN e UNI: cosa cambia

### Simil DIN 980 M

Geometria della selezione tecnica documentata. Verificare il disegno della fornitura prima della sostituzione; non è dichiarata equivalenza universale con altre esecuzioni.

