

Dado esagonale basso a passo fine

Profilo basso per regolazione e contro dado su filettature metriche fini. La scelta comprende sempre diametro e passo: M12 × 1,5 e M12 × 1,25 non sono intercambiabili. Nell'impiego come contro dado, il dado basso lavora insieme a un dado normale o alto.

DIN 439 B · ISO 4035

Capacità di carico ridotta per l'altezza limitata. La classe 04 non è classe 4, 4.8 o 8: lo zero iniziale va conservato. Il contro dado richiede una configurazione e una procedura di serraggio definite per il collegamento.

Gamma quote

M8-M39

Filettatura

Metrica · passo fine

Configurazione

Tipo 0 · capacità di carico ridotta

Riferimenti

DIN 439 B · ISO 4035



Disegno tecnico

d
diametro nominale
P
passo fine
s
chiave massima
m
altezza minima e massima

Varianti e quote dimensionali

Quote ISO 8675:2023 da M8 a M39, con 19 coppie diametro/passi. Le combinazioni di fornitura configurabili sono riportate separatamente. Altri diametri e passi su richiesta.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	s	m min.	m max.
8	1	13	3.7	4
10	1.25	16	4.7	5
10	1	16	4.7	5
12	1.5	18	5.7	6
12	1.25	18	5.7	6
14	1.5	21	6.42	7
16	1.5	24	7.42	8
18	2	27	8.42	9
18	1.5	27	8.42	9
20	2	30	9.1	10
20	1.5	30	9.1	10
22	2	34	9.9	11
22	1.5	34	9.9	11
24	2	36	10.9	12
27	2	41	12.4	13.5
30	2	46	13.9	15
33	2	50	15.4	16.5
36	3	55	16.9	18
39	3	60	18.2	19.5

Capacità di carico ridotta per l'altezza limitata. La classe 04 non è classe 4, 4.8 o 8: lo zero iniziale va conservato. Il controdado richiede una configurazione e una procedura di serraggio definite per il collegamento.

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 439	Inox A2	Da specificare	Da specificare

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell'acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

ISO 8675:2023

Norma per dadi bassi tipo 0 con filettatura metrica fine. Il passo deve coincidere con quello dell'elemento maschio. I limiti dimensionali tabellati si riferiscono all'edizione 2023.

DIN 439 B

Riferimento commerciale storico anche per esecuzioni a passo fine. Le chiavi DIN possono differire da ISO, in particolare M10, M12, M14 e M22: specificare norma e passo nell'ordine.

ISO 4035:2023

Famiglia a passo grosso, con scheda autonoma. Non è intercambiabile con il passo fine a parità di diametro.