

Dado esagonale normale a passo fine, tipo 1

Dado esagonale per collegamenti con filettatura metrica fine. Seleziona insieme diametro e passo: lo stesso diametro può avere più passi, non intercambiabili.

Gamma quote

M8-M39

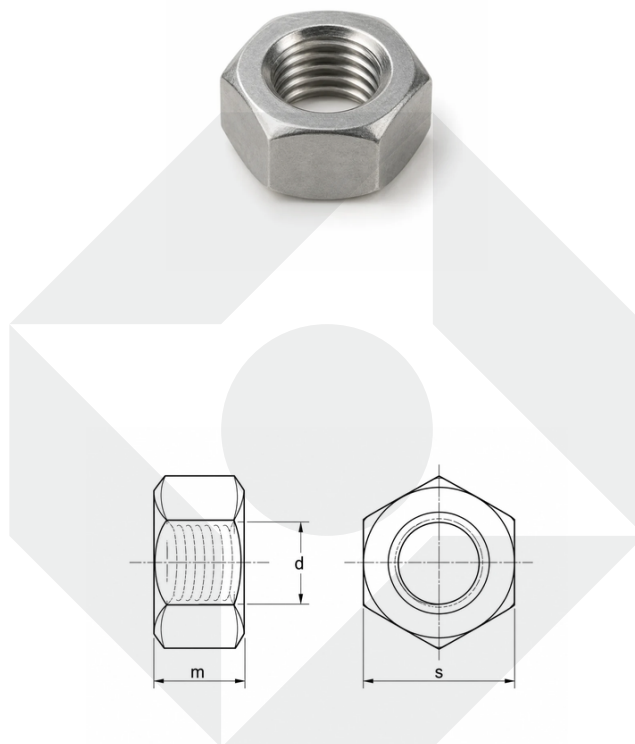
Filettatura

Metrica · passo fine

Configurazione

Dado normale tipo 1 · passo fine

Disegno tecnico



d

diámetro nominal del fileto

s

chiave

m

altezza del dado

Varianti e quote dimensionali

Quote di riferimento M8-M39. Diámetro e passo identificano la variante; la tabella non dichiara disponibilità a magazzino.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	s	m min.	m max.
8	1	13	6.44	6.8

M	Passo P	s	m min.	m max.
10	1.25	16	8.04	8.4
10	1	16	8.04	8.4
12	1.5	18	10.37	10.8
12	1.25	18	10.37	10.8
14	1.5	21	12.1	12.8
16	1.5	24	14.1	14.8
18	2	27	15.1	15.8
18	1.5	27	15.1	15.8
20	2	30	16.9	18
20	1.5	30	16.9	18
22	2	34	18.1	19.4
22	1.5	34	18.1	19.4
24	2	36	20.2	21.5
27	2	41	22.5	23.8
30	2	46	24.3	25.6
33	2	50	27.4	28.7
36	3	55	29.4	31
39	3	60	31.8	33.4

Confrontare diametro, passo, chiave e altezza prima della sostituzione. Per misure oltre M39 occorre una verifica specifica: non estendere automaticamente i requisiti della gamma principale.

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 934	Inox A4	80	Da specificare
DIN 934	Acciaio	Da specificare	Brunita; GEOMET 321A; Geomet 500a; Grezza; Nichelata; Zincata; Zincata gialla; Zincata iridescente trivalente; Zincata $\geq 12 \mu\text{m}$
DIN 934	Acciaio	10	GEOMET 321A; Grezza; Zincata; Zincata gialla; Zincata iridescente trivalente; Zincata $\geq 8 \mu\text{m}$
DIN 934	Inox A2	Da specificare	Da specificare
DIN 934	Inox A2	Da specificare	Da specificare
DIN 267-4	Acciaio	Da specificare	Brunita

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell'acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

ISO 8673:2023

Quote ISO 8673:2023. I riferimenti commerciali DIN 934 a passo fine richiedono confronto dimensionale; non si assume equivalenza assoluta.

