Vite a testa bombata con flangia ed esagono incassato

La flangia integrata amplia la superficie di appoggio mantenendo un profilo arrotondato e compatto. È parte della testa, non una rondella separata: verificare ingombri e superficie del componente serrato.

ISO 7380-2:2022 considera una capacità della testa pari all'80% di quella della filettatura. Non è una portata di progetto né una coppia di serraggio. La marcatura della classe è preceduta da zero, ad esempio 08.8 o 010.9, per segnalare la capacità ridotta.

Gamma quote

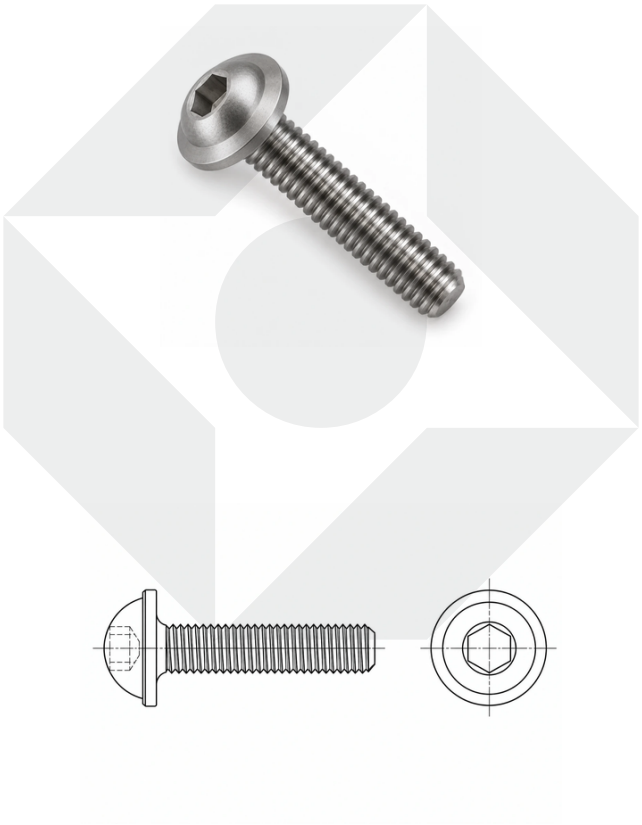
M3-M16

Filettatura

Metrica · passo grosso

Configurazione

Testa a carico ridotto



Disegno tecnico

d

filetto

P

passo

dk

diametro bombatura

dc

diametro flangia

c

spessore flangia

https://www.dueemmesidol.it/prodotti/bulloneria-standard/viteria/iso-7380-2/

k

altezza totale testa

s

chiave interna

t

profondità cava

L

lunghezza sotto flangia

Varianti e quote dimensionali

Quote principali M3-M16 secondo ISO 7380-2:2022. Lunghezze commerciali M3-M12; M16, altri diametri e lunghezze su richiesta.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	dk max.	dc max.	c max.	k max.	s	t min.
3	0.5	5.2	6.9	0.7	1.65	2	1.04
4	0.7	7.2	9.4	0.8	2.2	2.5	1.3
5	0.8	8.8	11.8	1	2.75	3	1.56
6	1	10	13.6	1.2	3.3	4	2.08
8	1.25	13.2	17.8	1.5	4.4	5	2.6
10	1.5	16.5	21.9	2	5.5	6	3.12
12	1.75	19.4	26	2.4	6.6	8	4.16
16	2	26	34	2.8	8.8	10	5.2

Il filetto totale o parziale va confermato sulla singola misura e fornitura. Le lunghezze commerciali qui elencate non garantiscono una lunghezza di gambo liscio; b resta ND dove la configurazione non è confermata.

ISO 7380-2:2022 considera una capacità della testa pari all’80% di quella della filettatura. Non è una portata di progetto né una coppia di serraggio. La marcatura della classe è preceduta da zero, ad esempio 08.8 o 010.9, per segnalare la capacità ridotta.

Le quote della tabella si riferiscono all’esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
ISO 7380-2	Acciaio	010.9	GEOMET 321A; Grezza; Zincata; Zincata nera
ISO 7380-2	Inox A2	Da specificare	Da specificare
ISO 7380-2	Acciaio	10.9 (carico ridotto)	GEOMET 321A

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell’acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

ISO 7380-2:2022

Norma principale utilizzata per le quote della scheda.