Vite a testa cilindrica con esagono incassato

Testa cilindrica e azionamento con chiave esagonale per montaggi meccanici con accesso assiale. La lunghezza della vite determina la presenza del gambo liscio o della filettatura totale.

DIN 912 · UNI 5931

Gamma quote

M3-M48

Filettatura

Metrica · passo grosso

Configurazione

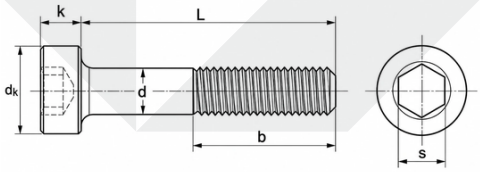
Filetto in funzione di L

Riferimenti

DIN 912 · UNI 5931



Disegno tecnico



d

diametro nominale

dk

diametro testa

k

altezza testa

s

chiave interna

t

profondità cava

L

lunghezza sotto testa

b

filetto di riferimento

Varianti e quote dimensionali

Quote di riferimento M3-M48; lunghezze commerciali selezionabili per diametro. Altri diametri e lunghezze sono valutabili su richiesta, anche per produzioni dedicate.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	dk max.	k max.	s	t min.
3	0.5	5.5	3	2.5	1.3
4	0.7	7	4	3	2
5	0.8	8.5	5	4	2.5
6	1	10	6	5	3
8	1.25	13	8	6	4
10	1.5	16	10	8	5
12	1.75	18	12	10	6
14	2	21	14	12	7
16	2	24	16	14	8
18	2.5	27	18	14	9
20	2.5	30	20	17	10
22	2.5	33	22	17	11
24	3	36	24	19	12
27	3	40	27	19	13.5
30	3.5	45	30	22	15.5
33	3.5	50	33	24	18
36	4	54	36	27	19
39	4	58	39	27	21
42	4.5	63	42	32	24
45	4.5	68	45	32	26
48	5	72	48	36	28

La lunghezza b di riferimento dipende dal diametro, non dalle tre fasce L della ISO 4014. Le viti corte possono essere interamente filettate. Il dato b non descrive da solo il gambo: per la misura richiesta vanno verificati anche filetto incompleto e limiti della parte liscia.

Lunghezze commerciali di riferimento; disponibilità da confermare per la configurazione. Per viti corte, verificare la filettatura totale e il tratto incompleto sotto testa. Il filetto di riferimento M45 resta ND in attesa del riscontro della discordanza tra fonti.

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 912	Acciaio	8.8	GEOMET 321A; Geomet 321b; Grezza; Zincata; Zincata gialla; Zincata gialla Cr III 12 µm con sigillante; Zincata nera
ISO 4762	Acciaio	8.8	GEOMET 321A; Grezza; Zincata; Zincata gialla
DIN 912	Inox A2	Da specificare	Da specificare
DIN 912	Acciaio	10.9	GEOMET 321A; Geomet 500a; Grezza; Zincata
DIN 912	Acciaio	12.9	Dacro 320a; GEOMET 321A; Geomet 500a; Grezza; Zincata; Zincata gialla Cr III 12 µm con sigillante; Zincata gialla con deidrogenazione
DIN 912	Inox A4	Da specificare	Da specificare
DIN 912	Inox A4	80	Da specificare
DIN912	Acciaio	10.9	Grezza
DIN 912	Acciaio	12.9	Grezza
UNI 5931	Acciaio	10.9	Zincata
ISO 4762	Acciaio	10.9	Grezza
DIN912	Acciaio	12.9	Grezza
UNI 5931	Acciaio	8.8	GEOMET 321A; Grezza
DIN 9128	Acciaio	8.8	GEOMET 321A
UNI 5931	Acciaio	12.9	GEOMET 321A
DIN 933	Acciaio	10.9	Zincata a caldo
DIN EN ISO 4762 ex DIN 912	Poliammide	Non applicabile	Colore naturale
DIN 912	Inox A5 · 1.4571	Da specificare	Da specificare
DIN 912	Duplex · 1.4462	Da specificare	Da specificare
DIN 912	Inox HCR · 1.4529	Da specificare	Da specificare
DIN 912	Nylon PA66	Non applicabile	Da specificare

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell’acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

ISO 4762:2004

Norma principale utilizzata per le quote della scheda.

DIN 912

Riferimento correlato della famiglia. Confermare edizione, tolleranze e requisiti meccanici prima di sostituire un articolo specificato con un diverso richiamo normativo.

UNI 5931

Riferimento correlato della famiglia. Confermare edizione, tolleranze e requisiti meccanici prima di sostituire un articolo specificato con un diverso richiamo normativo.