Dado esagonale basso, tipo 0

Ingombro assiale ridotto per regolazioni e collegamenti con spazio limitato. Nell’impiego come controdado si abbina a un dado normale o alto: non sostituisce da solo la capacità di un dado a piena altezza.

DIN 439 B

Capacità di carico ridotta per l’altezza limitata. La classe 04 non è classe 4, 4.8 o 8: lo zero iniziale va conservato. Il controdado richiede una configurazione e una procedura di serraggio definite per il collegamento.

Gamma quote

M5-M39

Filettatura

Metrica · passo grosso

Configurazione

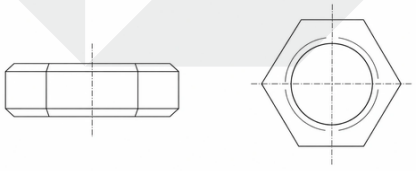
Tipo 0 · capacità di carico ridotta

Riferimenti

DIN 439 B



Disegno tecnico



d

diametro nominale

P

passo grosso

s

chiave massima

m

altezza, limiti minimo e massimo

Varianti e quote dimensionali

Quote ISO 4035:2023 da M5 a M39. La selezione materiale/finitura è limitata alle combinazioni verificate; altri diametri, passi e configurazioni su richiesta.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	s	m min.	m max.
5	0.8	8	2.45	2.7
6	1	10	2.9	3.2
7	1	11	3.4	3.7
8	1.25	13	3.7	4
10	1.5	16	4.7	5
12	1.75	18	5.7	6
14	2	21	6.42	7
16	2	24	7.42	8
18	2.5	27	8.42	9
20	2.5	30	9.1	10
22	2.5	34	9.9	11
24	3	36	10.9	12
27	3	41	12.4	13.5
30	3.5	46	13.9	15
33	3.5	50	15.4	16.5
36	4	55	16.9	18
39	4	60	18.2	19.5

Capacità di carico ridotta per l’altezza limitata. La classe 04 non è classe 4, 4.8 o 8: lo zero iniziale va conservato. Il controdado richiede una configurazione e una procedura di serraggio definite per il collegamento.

Le quote della tabella si riferiscono all’esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 439	Inox A4	Da specificare	Da specificare
DIN 439	Acciaio	04	Brunita; Grezza; Zincata
DIN 439	Inox A2	Da specificare	Da specificare
DIN 439	Acciaio	Da specificare	Zincata gialla Cr III 12 µm con sigillante
DIN 439 B	Inox A5 · 1.4571	Da specificare	Da specificare
DIN 439 B	Duplex · 1.4462	Da specificare	Da specificare
DIN 439 B	Inox HCR · 1.4529	Da specificare	Da specificare

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell’acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

ISO 4035:2023

Norma principale per le quote a passo grosso della scheda. L’altezza ridotta richiede classi e verifiche proprie del tipo 0.

DIN 439 B

DIN 439 B è un riferimento storico correlato: chiavi e altezze possono differire. Non è un’equivalenza assoluta. ISO 8675 identifica invece il passo fine.