Dado esagonale alto, tipo 2

Dado alto per collegamenti che richiedono una maggiore altezza di presa del filetto rispetto al tipo normale. Seleziona norma, classe e ingombro: la sola altezza non determina la resistenza del collegamento e non rende il dado autobloccante.

UNI 5587

Gamma quote

M6-M36

Filettatura

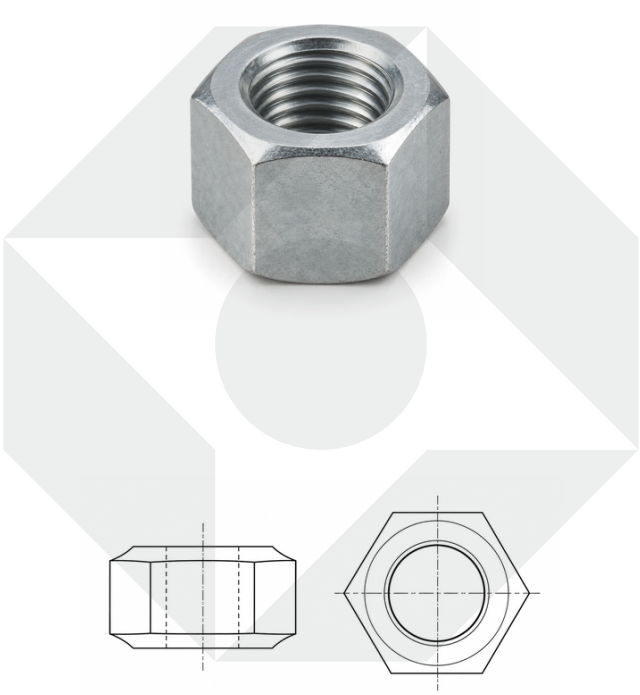
Metrica · passo grosso

Configurazione

Tipo 2 · dado alto

Riferimenti

UNI 5587



Disegno tecnico

d

diametro nominale

P

passo grosso

s

chiave massima

m max.

altezza massima

Varianti e quote dimensionali

Selezione commerciale verificata M6, M8, M10, M12, M16, M20, M24, M30 e M36. Tabella con chiave e altezza massime della serie selezionata; altri diametri, classi e finiture su richiesta.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	s	m max.
6	1	10	5.7
8	1.25	13	7.5
10	1.5	16	9.3
12	1.75	18	12
16	2	24	16.4
20	2.5	30	20.3
24	3	36	23.9
30	3.5	46	28.6
36	4	55	34.7

Le quote della selezione commerciale non sostituiscono la specifica completa di fornitura. Verificare la sporgenza utile della vite oltre il dado, la lunghezza di filetto impegnata e lo spazio per l’utensile.

Le quote della tabella si riferiscono all’esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
UNI 5587	Acciaio	Da specificare	Brunita; GEOMET 321A; Grezza; Zincata; Zincata a caldo; Zincata gialla; Zincata gialla Cr III 12 µm con sigillante; Zincata iridescente trivalente; Zincata ≥12 µm; Zincata ≥8 µm; Zincata ≥9 µm
UNI 5587	Inox A2	Da specificare	Da specificare
UNI 5587	Acciaio	10	GEOMET 321A; Grezza; Zincata; Zincata a caldo; Zincata gialla
ISO 8674	Acciaio	10	GEOMET 321A
UNI 5587	Inox A4	Da specificare	Da specificare
UNI 5587	Inox A4	80	Da specificare
ISO 4033	Acciaio	10	GEOMET 321A; Zincata
UNI 5587	Ottone	Non applicabile	Da specificare; Nichelata; Zincata

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell’acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

ISO 4033:2023

ISO 4033 identifica il dado alto tipo 2 a passo grosso. La gamma normativa è più ampia della selezione commerciale qui configurata. UNI 5587 rimane una scheda distinta: chiavi e altezze non coincidono in tutte le misure.

UNI 5587

Serie commerciale correlata con geometria propria. Esempi: M10 ha chiave 17 nella serie commerciale UNI e 16 nella serie ISO; M16 ha altezza 16 nella serie UNI e 16,4 massima nella selezione ISO. Non sostituire senza confronto.