Dado esagonale normale, tipo 1

Dado esagonale a filettatura metrica a passo grosso. Classe del dado e materiale si scelgono in funzione del collegamento e della vite abbinata.

DIN 934 · UNI 5588

Gamma quote

M5-M39

Filettatura

Metrica · passo grosso

Configurazione

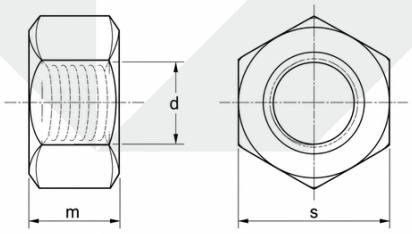
Dado normale tipo 1

Riferimenti

DIN 934 · UNI 5588



Disegno tecnico



d

diametro nominale del filetto

s

chiave

m

altezza del dado

Varianti e quote dimensionali

Gamma dimensionale ISO 4032:2023 M5-M39. Materiali e classi hanno limiti dimensionali propri, applicati anche nella richiesta.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	s	m min.	m max.
5	0.8	8	4.4	4.7
6	1	10	4.9	5.2
7	1	11	6.14	6.5
8	1.25	13	6.44	6.8
10	1.5	16	8.04	8.4
12	1.75	18	10.37	10.8
14	2	21	12.1	12.8
16	2	24	14.1	14.8
18	2.5	27	15.1	15.8
20	2.5	30	16.9	18
22	2.5	34	18.1	19.4
24	3	36	20.2	21.5
27	3	41	22.5	23.8
30	3.5	46	24.3	25.6
33	3.5	50	27.4	28.7
36	4	55	29.4	31
39	4	60	31.8	33.4

Le classi 8, 10 e 12 appartengono ai dadi, non alle viti. ISO 4032:2023 limita la classe 12 a M5-M16 e A4-80 a M5-M24. Oltre M24 non trasferire automaticamente la classe 80. Per filettature fini serve un riferimento specifico diverso da questa scheda. Per M24 < D ≤ M39 sono previste anche A2-50 e A4-50, insieme ad A2-70 e A4-70; queste classi 50 non sono estese automaticamente ai diametri inferiori.

Le quote della tabella si riferiscono all’esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 934	Inox A4	80	Da specificare
DIN 934	Acciaio	Da specificare	Brunita; GEOMET 321A; Geomet 321b; Geomet 500a; Grezza; Nichelata; Zincata; Zincata a caldo; Zincata gialla; Zincata gialla Cr III 12 µm con sigillante; Zincata gialla ≥12 µm; requisito corrosione da specificare; Zincata gialla ≥7 µm; Zincata iridescente trivalente; Zincata nera; Zincata ≥12 µm; Zincata ≥8 µm
DIN 934	Acciaio	10	GEOMET 321A; Geomet 500a; Grezza; Zincata; Zincata a caldo; Zincata gialla; Zincata gialla Cr III 12 µm con sigillante; Zincata iridescente trivalente; Zincata ≥8 µm
DIN 934	Nylon (PA)	Non applicabile	Da specificare
UNI 5588	Acciaio	Da specificare	GEOMET 321A; Zinco-nichel nero con sigillante
DIN 934	Inox A2	Da specificare	Da specificare
DIN 934	Inox A4	Da specificare	Da specificare
UNI 5588	Acciaio	6S	Zinco-nichel nero con sigillante
DIN 934	Ottone	Non applicabile	Grezza; Nichelata
DIN 934	Acciaio	12	Grezza; Zincata
UNI 5588	Acciaio	12	Grezza
DIN 934	Inox A2	Da specificare	Da specificare
UNI 5588	Ottone	Non applicabile	Zinco-nichel nero con sigillante
DIN 267-4	Acciaio	Da specificare	Brunita
ISO 4032	Acciaio	8	Grezza; Zincata; Zincata a caldo; Zincata gialla
ISO 4032	Acciaio	12	Grezza; Zincata a caldo
ISO 4032	Inox A2	Da specificare	Da specificare
ISO 4032	Inox A4	Da specificare	Da specificare
ISO 4032	Acciaio	Da specificare	Zincata gialla Cr III 12 µm con sigillante
DIN 34814 ex DIN 934	Poliammide	Non applicabile	Colore naturale

https://www.dueemmesidol.it/prodotti/bulloneria-standard/dadi/iso-4032/

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 934	Inox A5 · 1.4571	Da specificare	Da specificare
DIN 934	Duplex · 1.4462	Da specificare	Da specificare
DIN 934	Inox HCR · 1.4529	Da specificare	Da specificare

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell’acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

ISO 4032:2023

Norma principale utilizzata per le quote della scheda.

DIN 934:1987

Norma ritirata. A M12: DIN chiave 19 e altezza nominale 10 mm; ISO chiave 18 e altezza massima 10,8 mm. Non sostituire senza verificare gli ingombri.

UNI 5588:1965

Ritirata senza sostituzione dal 31/03/1995. Riferimento storico per dadi esagonali, con quote da controllare rispetto alla versione ISO attuale.