Vite a testa esagonale interamente filettata

Filettatura metrica lungo il gambo per assemblaggi con dado o foro filettato. Seleziona diametro, lunghezza, materiale, classe e trattamento in funzione del collegamento.

DIN 933 · UNI 5739

Gamma quote

M3-M48

Filettatura

Metrica · passo grosso

Configurazione

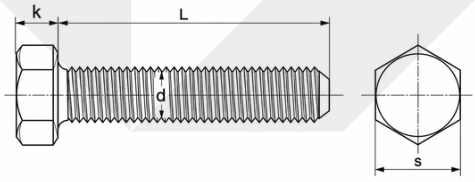
Interamente filettata

Riferimenti

DIN 933 · UNI 5739



Disegno tecnico



d

diametro nominale

k

altezza testa

s

chiave

L

lunghezza sotto testa

Varianti e quote dimensionali

Quote di riferimento M3-M48; lunghezze commerciali selezionabili per diametro. Altri diametri e lunghezze sono valutabili su richiesta, anche per produzioni dedicate.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	k	s
3	0.5	2	5.5
4	0.7	2.8	7
5	0.8	3.5	8
6	1	4	10
7	1	4.8	11
8	1.25	5.3	13
10	1.5	6.4	16
12	1.75	7.5	18
14	2	8.8	21
16	2	10	24
18	2.5	11.5	27
20	2.5	12.5	30
22	2.5	14	34
24	3	15	36
27	3	17	41
30	3.5	18.7	46
33	3.5	21	50
36	4	22.5	55
39	4	25	60
42	4.5	26	65
45	4.5	28	70
48	5	30	75

Filettatura fino in prossimità della testa, con tratto di filetto incompleto ammesso dalla norma. L è misurata sotto testa; non si applicano le formule b della ISO 4014.

Le lunghezze riportate sono riferimenti commerciali, non una dichiarazione di stock. La serie ISO 4017:2022 ha limiti di lunghezza propri: misure corte o lunghe fuori serie richiedono accordo specifico. Filettatura incompleta sotto testa u ≤ 2P.

Le quote della tabella si riferiscono all’esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 933	Acciaio	8.8	GEOMET 321A; Geomet 321b; Geomet 500a; Grezza; Zincata; Zincata a caldo; Zincata gialla; Zincata gialla Cr III 12 µm con sigillante; Zincata nera
DIN 933	Acciaio	10.9	GEOMET 321A; Grezza; Zincata; Zincata a caldo; Zincata gialla; Zincata gialla Cr III 12 µm con sigillante
DIN 933	Acciaio	4.8	Dacro 320a; GEOMET 321A; Grezza; Iridescente ≥8 µm; Zincata; Zincata a caldo; Zincata gialla; Zincata gialla ≥12 µm; Zincata nera; Zincata ≥12 µm; Zincata ≥8 µm; Zincata ≥9 µm
DIN 933	Acciaio	12.9	GEOMET 321A; Grezza; Zincata
DIN 933	Inox A2	Da specificare	Da specificare
DIN 933	Inox A4	Da specificare	Da specificare
DIN 933	Ottone	Non applicabile	Da specificare; Grezza
DIN 933	Inox A4	80	Da specificare
DIN 933	Nylon (PA)	Non applicabile	Da specificare
UNI 5739	Acciaio	8.8	GEOMET 321A; Geomet 321b; Zincata; Zincata a caldo
UNI 5739	Acciaio	10.9	Zincata ≥8 µm
UNI 5739	Acciaio	12.9	GEOMET 321A
DIN 34810 ex DIN 933	Poliammide	Non applicabile	Colore naturale
DIN 933	Inox A5 · 1.4571	Da specificare	Da specificare
DIN 933	Duplex · 1.4462	Da specificare	Da specificare
DIN 933	Inox HCR · 1.4529	Da specificare	Da specificare
DIN 933	Nylon PA66	Non applicabile	Da specificare

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell’acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

ISO 4017:2022

Norma principale utilizzata per le quote della scheda.

DIN 933

Riferimento commerciale correlato, non equivalenza assoluta. Le chiavi ISO per M10, M12, M14 e M22 sono rispettivamente 16, 18, 21 e 34 mm: non trasferire automaticamente le quote DIN.

UNI 5739

Riferimento storico della famiglia. Per un ordine con richiamo UNI occorre confermare edizione, dimensioni e requisiti di fornitura.