Vite a testa esagonale parzialmente filettata

Gambo liscio e filettatura metrica a passo grosso per collegamenti meccanici con dado o foro filettato. La lunghezza del filetto si seleziona insieme alla lunghezza della vite.

DIN 931 · UNI 5737

Gamma quote

M4-M48

Filettatura

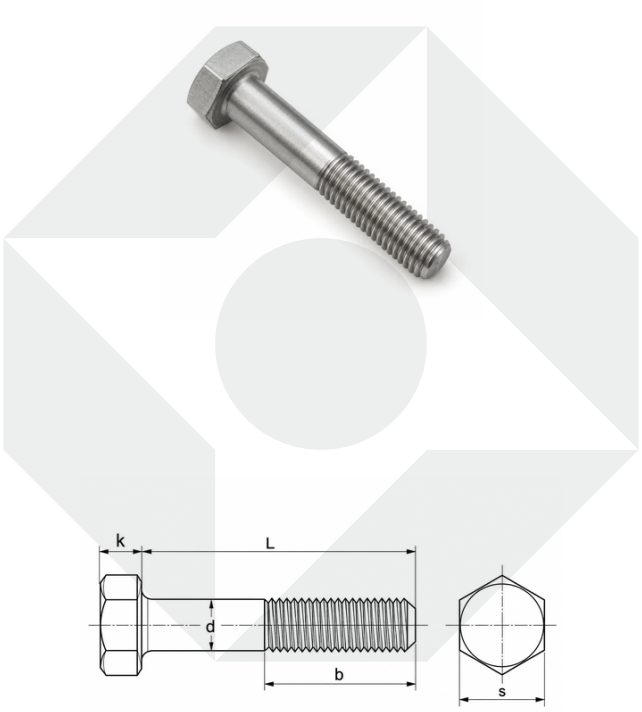
Metrica · passo grosso

Configurazione

Parzialmente filettata

Riferimenti

DIN 931 · UNI 5737



Disegno tecnico

d

diametro nominale

k

altezza testa

s

chiave

L

lunghezza sotto testa

b

lunghezza filetto

https://www.dueemmesidol.it/prodotti/bulloneria-standard/viteria/iso-4014/

Varianti e quote dimensionali

Quote di riferimento M4-M48. Lunghezze commerciali selezionabili per diametro; ulteriori misure e produzioni dedicate su richiesta. Il campo generale ISO comprende anche diametri non caricati in questa gamma.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	k	s
4	0.7	2.8	7
5	0.8	3.5	8
6	1	4	10
7	1	4.8	11
8	1.25	5.3	13
10	1.5	6.4	16
12	1.75	7.5	18
14	2	8.8	21
16	2	10	24
18	2.5	11.5	27
20	2.5	12.5	30
22	2.5	14	34
24	3	15	36
27	3	17	41
30	3.5	18.7	46
33	3.5	21	50
36	4	22.5	55
39	4	25	60
42	4.5	26	65
45	4.5	28	70
48	5	30	75

L ≤ 125	125 < L ≤ 200	L > 200
2d + 6	2d + 12	2d + 25

La regola si applica solo a lunghezze compatibili con il gambo parzialmente filettato. Il selettore mostra esclusivamente coppie diametro/lunghezza registrate. Non estendere automaticamente le formule a ogni lunghezza ordinabile.

L è la lunghezza sotto testa; b è la lunghezza di riferimento del filetto. Le lunghezze elencate sono riferimenti commerciali: per ordinare secondo ISO 4014:2022 occorre confermare anche intervallo di lunghezza, tolleranze e parte liscia. Lunghezze fuori

dalla serie della norma richiedono accordo specifico.

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 931	Acciaio	8.8	GEOMET 321A; Geomet 500b; Grezza; Zincata; Zincata a caldo; Zincata gialla; Zincata gialla Cr III 12 µm con sigillante
UNI 5737	Acciaio	8.8	Grezza; Zincata; Zincata a caldo
DIN 931	Acciaio	12.9	Grezza; Zincata
DIN 931	Inox A2	Da specificare	Da specificare
DIN 931	Inox A4	Da specificare	Da specificare
DIN 931	Inox A4	80	Da specificare
DIN 931	Acciaio	4.8	Grezza; Zincata
DIN 931	Acciaio	10.9	Cataforesi acrilica nera; GEOMET 321A; Grezza; Iridescente ≥8 µm; Zincata; Zincata a caldo; Zincata gialla; Zincata gialla Cr III 12 µm con sigillante; Zincata gialla con deidrogenazione; Zincata iridescente trivalente
UNI 5737	Acciaio	10.9	Grezza; Zincata
DIN 931	Acciaio	10.9	Zincata
DIN 34810 ex DIN 931	Poliammide	Non applicabile	Colore naturale
DIN 931	Inox A5 · 1.4571	Da specificare	Da specificare
DIN 931	Duplex · 1.4462	Da specificare	Da specificare
DIN 931	Inox HCR · 1.4529	Da specificare	Da specificare

"Da specificare" indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell'acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

ISO 4014:2022

Norma principale utilizzata per le quote della scheda.

DIN 931:1987

DIN 931-1 ritirata. Chiave ISO/DIN per M10: 16/17; M12: 18/19; M14: 21/22; M22: 34/32 mm. Controllare anche lunghezze e classe di prodotto.

UNI 5737:1988

Ritirata senza sostituzione dal 31/03/1995. Riferimento storico correlato, non dichiarazione di equivalenza con ISO 4014:2022.