Dado esagonale normale con filetto gas

Corpo esagonale alto con filetto gas cilindrico G. Geometria distinta dal dado basso DIN 431: confrontare chiave e altezza oltre alla designazione del filetto.

Gamma quote

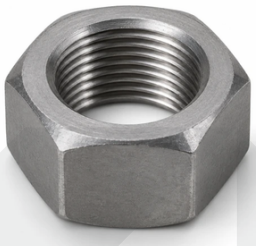
G 1/8-G 1 · selezione

Filettatura

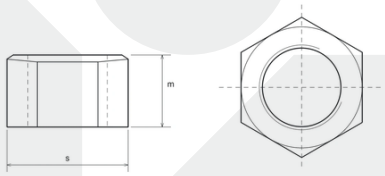
Gas cilindrico G · ISO 228-1

Configurazione

Dado esagonale normale con filetto gas



Disegno tecnico



G

designazione filetto gas

P

passo in mm

s

chiave

m

altezza.

Varianti e quote dimensionali

Le misure in tabella identificano la selezione tecnica di riferimento. La configurazione di fornitura viene verificata sulla richiesta.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

Filetto G	Passo P	s	m altezza
G 1/8	0.907	17	10
G 1/4	1.337	22	13
G 3/8	1.337	27	16
G 1/2	1.814	32	19
G 5/8	1.814	36	23
G 3/4	1.814	41	26
G 1	2.309	50	32

La forma esterna è una selezione commerciale: non dichiara conformità dimensionale ISO 4033 né intercambiabilità con DIN 934 metrico. La filettatura G non è autosigillante. Specificare uso, controparte filettata ed eventuale sistema di tenuta.

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Altri materiali, classi e finiture disponibili su richiesta.

Indicare nella richiesta materiale, classe e finitura desiderati. La configurazione viene definita e confermata in offerta.

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Per questa esecuzione speciale, materiale del corpo, eventuale inserto, classe e trattamento vanno definiti separatamente sulla specifica. Non sono attribuite automaticamente le varianti di prodotti con geometria simile.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

Filetto gas G

Geometria della selezione tecnica documentata. Verificare il disegno della fornitura prima della sostituzione; non è dichiarata equivalenza universale con altre esecuzioni.