Vargal® - dado autofrenante

Dado autofrenante con molla esterna inox che comprime radialmente il collare.

Famiglia

Vargal® - dado autofrenante

Produttore

Gally®



Varianti e quote dimensionali

Quote in mm. Standard e versione bassa hanno altezze diverse. Le righe M12 con passo 1,25 sono distinte. I codici completi dipendono da materiale, finitura e coppia frenante.

Filetto d	Passo grosso	Passo fine	Chiave s	h max.	m min.
M5	0,8	-	8	6,3	3,9
M6	1	0,75	10	8,2	4,4
M8	1,25	1	13	10,8	6,6
M10	1,5	1,25	17	12,6	7,9
M12	1,75	1,5	19	16	10,4
M12	-	1,25	19	16	10,4
M14	2	1,5	22	18	11,8
M16	2	1,5	24	20,6	13,3
M18	2,5	1,5	27	22,5	14,3
M20	2,5	1,5	30	25,5	16,5
M22	2,5	1,5	32	29,8	19,5
M24	3	2	36	29,9	20
M27	3	2	41	33,7	23,3
M30	3,5	2	46	37	26,4
M33	3,5	2	50	40,5	28,5
M36	4	3	55	44,2	31,2

https://www.dueemmesidol.it/prodotti/bulloneria-standard/dadi/gally-vargal/

Filetto d	Passo grosso	Passo fine	Chiave s	h max.	m min.
M6	1	0,75	10	6,3	2,5
M8	1,25	1	13	8,1	3,9
M10	1,5	1,25	17	9,6	4,9
M12	1,75	1,5	19	11,4	5,8
M12	-	1,25	19	11,4	5,8
M14	2	1,5	22	13	6,8
M16	2	1,5	24	14,6	7,3
M18	2,5	1,5	27	16,5	8,3
M20	2,5	1,5	30	18,1	9,1
M22	2,5	1,5	32	20,1	10,6
M24	3	2	36	20,7	10,7
M27	3	2	41	22,2	11,8
M30	3,5	2	46	24,7	14,1
M33	3,5	2	50	27,2	15,3
M36	4	3	55	30	17,1

Le quote della tabella si riferiscono all’esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Resistenza alle vibrazioni e alle sollecitazioni dinamiche.

Riutilizzabile; limitata dispersione dell’attrito generato dal sistema frenante.

Elemento frenante	Molla esterna in acciaio inox
Temperatura: Vargal® 10	Da -50 °C a +300 °C; verificare le condizioni reali.
Esecuzioni documentate	Zincatura bianca Cr3, Geomet 500B oppure dado e molla inox.

Misura, passo e combinazione di materiale, classe e finitura devono essere confermati per il codice originale richiesto. Nessuna disponibilità di magazzino è implicita.

Scelta per l’applicazione

Per macchine industriali, manutenzione ed assemblaggi elettromeccanici, valutare vibrazioni, temperatura, vite accoppiata e procedura di serraggio. L’idoneità va definita sul collegamento specifico.

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
UNI 9319	Acciaio	Da specificare	Zincata

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell’acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Produttore e documentazione

Il documento descrive una famiglia Gally® originale. Non attribuisce le sue prestazioni a prodotti equivalenti di altri fabbricanti.

Consulta la documentazione ufficiale Gally®

Scheda Dueemme di sintesi tecnica, non certificazione del produttore.