Dado autobloccante interamente metallico, forma V

Elemento frenante ricavato per deformazione del corpo metallico, senza anello in materiale plastico.

ISO 7042

Gamma quote

M5-M16

Filettatura

Metrica · passo grosso

Configurazione

Dado autobloccante interamente metallico, forma V

Riferimenti

ISO 7042



Disegno tecnico

d

filetto nominale

P

passo

s

chiave

m

altezza corpo

h

altezza totale

dc

diametro flangia. Valgono le sole colonne presenti in tabella.

Varianti e quote dimensionali

Misure di riferimento elencate in tabella. Altri diametri, passi, materiali e finiture disponibili a richiesta, previa definizione della specifica di fornitura.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	s	hMax
5	0.8	8	5.1
6	1	10	6
8	1.25	13	8
10	1.5	17	10
12	1.75	19	12
14	2	22	14
16	2	24	16

Frenatura interamente metallica: verificare rivestimento, lubrificazione e rischio di grippaggio. La coppia prevalente non coincide con il precarico. Riutilizzo e criteri di accettazione devono seguire la specifica del produttore; non è attribuito un numero universale di riutilizzi.

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 980	Acciaio	10	Fosfatata nera; GEOMET 321A; Grezza; Zincata; Zincata gialla
DIN 980	Acciaio	8	GEOMET 321A; Zincata; Zincata a caldo; Zincata gialla
DIN 980	Inox A2	Da specificare	Da specificare
DIN 980	Inox A4	Da specificare	Da specificare
DIN 980	Acciaio	12	Zincata gialla Cr III 12 µm con sigillante
ART. 980 (~DIN 980 / ~ISO 7042)	Inox A5 · 1.4571	Da specificare	Da specificare
ART. 980 (~DIN 980 / ~ISO 7042)	Duplex · 1.4462	Da specificare	Da specificare
ART. 980 (~DIN 980 / ~ISO 7042)	Inox HCR · 1.4529	Da specificare	Da specificare

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell’acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

DIN 980 V

Quote della selezione commerciale indicata: non sostituiscono il disegno esecutivo o la specifica completa della fornitura.

ISO 7042

Riferimento correlato; confrontare quote, esecuzione e specifica meccanica prima della sostituzione. Non è dichiarata equivalenza assoluta.