Vite a testa cilindrica ribassata con esagono incassato

Testa ribassata per assemblaggi con spazio assiale limitato. La geometria della testa e della cava comporta capacità di carico ridotta: non sostituisce automaticamente una vite a testa cilindrica normale.

UNI 9327

La testa ribassata limita il carico assiale rispetto a una vite a piena capacità della stessa classe. La marcatura può riportare lo zero iniziale, ad esempio 08.8 o 010.9: non è una nuova lega. Serraggio e resistenza del collegamento vanno verificati sulla vite specifica.

Gamma quote

M4-M16

Filettatura

Metrica · passo grosso

Configurazione

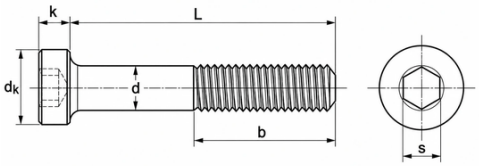
Testa a carico ridotto

Riferimenti

UNI 9327



Disegno tecnico



d

diametro nominale

dk

diametro testa

k

altezza testa

s

https://www.dueemmesidol.it/prodotti/bulloneria-standard/viteria/din-7984/

chiave interna

t

profondità cava

L

lunghezza sotto testa

b

filetto di riferimento

Varianti e quote dimensionali

Quote commerciali di riferimento M4-M16 per la famiglia DIN 7984. Per ordini conformi all'edizione 2022, confermare tolleranze e condizioni della specifica. Altre misure su richiesta.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	dk max.	k max.	s	t min.
4	0.7	7	2.8	2.5	1.1
5	0.8	8.5	3.5	3	1.9
6	1	10	4	4	2.4
8	1.25	13	5	5	3.2
10	1.5	16	6	7	3.8
12	1.75	18	7	8	4.4
16	2	24	9	12	5.8

Il filetto totale o parziale va confermato sulla singola misura e fornitura. Le lunghezze commerciali qui elencate non garantiscono una lunghezza di gambo liscio; b resta ND dove la configurazione non è confermata.

La testa ribassata limita il carico assiale rispetto a una vite a piena capacità della stessa classe. La marcatura può riportare lo zero iniziale, ad esempio 08.8 o 010.9: non è una nuova lega. Serraggio e resistenza del collegamento vanno verificati sulla vite specifica.

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 7984	Acciaio	010.9	GEOMET 321A; Grezza; Zincata
DIN 7984	Inox A2	Da specificare	Da specificare
DIN 7984	Inox A4	Da specificare	Da specificare
DIN 7984	Acciaio	012.9	Grezza
DIN 7984	Acciaio	08.8	GEOMET 321A; Grezza; Zincata; Zincata gialla; Zincata gialla Cr III 12 µm con sigillante; Zincata nera
DIN 7984	Acciaio	8.8 (carico ridotto)	Zincata

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell’acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

DIN 7984:2022-03

Quote commerciali di riferimento M4-M16 per la famiglia DIN 7984. Per ordini conformi all’edizione 2022, confermare tolleranze e condizioni della specifica. Altre misure su richiesta.

UNI 9327

Riferimento correlato della famiglia a testa bassa; non equivale a dichiarare identiche tutte le prescrizioni e tolleranze.