Rondella piana di grosso spessore

Rondella di grosso spessore per assemblaggi con spine elastiche pesanti e applicazioni che richiedono una geometria di appoggio dedicata. Foro, diametro esterno e spessore devono essere scelti insieme: non è una semplice sostituzione della rondella piana normale.

Gamma quote

M3-M30

Serie

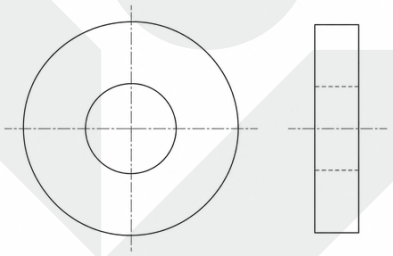
Piana · grosso spessore

Configurazione

Inox A2 / A4



Disegno tecnico



d1

foro

d2

diametro esterno

s

spessore

Ø spina

riferimento per spina elastica pesante. Quote commerciali nominali.

Varianti e quote dimensionali

15 misure commerciali M3-M30. Ø spina indica il riferimento dimensionale del catalogo per l’assieme con spina elastica pesante; non è il diametro della vite. Altre misure e produzioni dedicate su richiesta.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

https://www.dueemmesidol.it/prodotti/bulloneria-standard/rondelle-piastrine/din-7349/

M	d1	d2	s	Ø spina	kg / 1.000 pz
3	3.2	9	1	6	ND
4	4.3	12	1.6	8	ND
5	5.3	15	2	10	ND
6	6.4	17	3	12	ND
8	8.4	21	4	16	ND
10	10.5	25	4	18	ND
12	13	30	6	21	ND
14	15	36	6	25	ND
16	17	40	6	28	ND
18	19	44	8	32	ND
20	21	44	8	35	ND
22	23	50	8	38	ND
24	25	50	10	40	ND
27	28	60	10	45	ND
30	31	68	10	50	ND

ND: peso per 1.000 pezzi non verificato per questa serie inox. Il peso di una versione in acciaio o con quote differenti non viene trasferito automaticamente.

A2 e A4 identificano il gruppo di materiale inox. In questa selezione non viene attribuita una classe 70/80 né una durezza HV non dichiarata per la variante. Tolleranze e requisiti meccanici si definiscono sulla specifica di fornitura.

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 7349	Acciaio	100 HV	Brunita; Grezza; Zincata
DIN 7349	Inox A2	Da specificare	Da specificare
DIN 7349	Inox A4	Da specificare	Da specificare

"Da specificare" indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell'acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

DIN 7349

DIN 7349 identifica una geometria specifica per rondelle destinate ad assiemi con spine elastiche pesanti. DIN 125 A e DIN 9021 hanno geometrie differenti e non sono equivalenti automatici.