Dado esagonale di giunzione, altezza 3d

Manicotto esagonale con filettatura interna passante per collegare due elementi filettati coassiali. La maggiore lunghezza consente l’avvitamento da entrambe le estremità; materiale, classe e profondità di presa vanno definiti per il collegamento.

Gamma quote

M6-M36

Filettatura

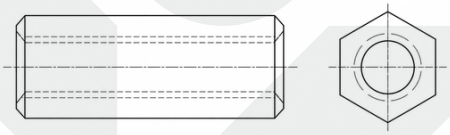
Metrica · passo grosso

Configurazione

Manicotto esagonale · m = 3d



Disegno tecnico



d

diametro nominale del filetto interno

P

passo

s

chiave

m

lunghezza totale del manicotto

Varianti e quote dimensionali

Serie geometrica commerciale di riferimento M6-M36, altezza m = 3d. Per altezze diverse, altri diametri o filetti speciali, invia la specifica.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

https://www.dueemmesidol.it/prodotti/bulloneria-standard/dadi/din-6334/

M	Passo P	s	m
6	1	10	18
8	1.25	13	24
10	1.5	17	30
12	1.75	19	36
14	2	22	42
16	2	24	48
18	2.5	27	54
20	2.5	30	60
22	2.5	32	66
24	3	36	72
27	3	41	81
30	3.5	46	90
33	3.5	50	99
36	4	55	108

L’altezza 3d non è una portata. Definire la presa utile di ciascun elemento, evitando che uno occupi il tratto destinato all’altro. Confermare classe, tolleranza del filetto, coassialità e trattamento prima dell’impiego.

Le quote della tabella si riferiscono all’esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 6334	Inox A2	Da specificare	Da specificare
DIN 6334	Acciaio	10	Grezza; Zincata
DIN 6334	Inox A4	Da specificare	Da specificare
sim. DIN 6334	Inox A5 · 1.4571	Da specificare	Da specificare
sim. DIN 6334	Duplex · 1.4462	Da specificare	Da specificare
sim. DIN 6334	Inox HCR · 1.4529	Da specificare	Da specificare

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell’acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

DIN 6334

DIN 6334 è il riferimento della famiglia commerciale. Quote nominali di orientamento; tolleranze e requisiti di fornitura da concordare. Non è dichiarata un’equivalenza ISO/UNI.