Dado quadro con smusso

Quattro facce piane per il serraggio con utensile o il posizionamento in una sede che ne impedisca la rotazione. Il dado quadro con smusso si sceglie in funzione del filetto, dell’altezza e dello spazio disponibile nella sede.

UNI 5597

Gamma quote

M5-M16

Filettatura

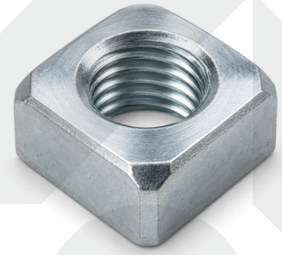
Metrica · passo grosso

Configurazione

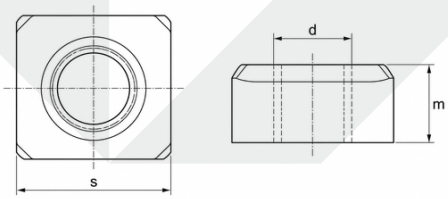
Quadro · con smusso

Riferimenti

UNI 5597



Disegno tecnico



d

filetto interno nominale

P

passo

s

distanza tra facce parallele

m

altezza

Varianti e quote dimensionali

Misure commerciali verificate M5, M6, M8, M10, M12 e M16. Altri diametri, altezze e filettature su richiesta. La chiave s è la distanza tra facce parallele, non la diagonale.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	s	m
5	0.8	8	4
6	1	10	5
8	1.25	13	6.5
10	1.5	17	8
12	1.75	19	10
16	2	24	13

Le quote s e m sono riferimenti commerciali per la selezione. Prevedere gioco e tolleranze nella sede; la forma quadra non rende il dado autobloccante. La classe riportata identifica l'esecuzione commerciale richiesta e non tutte le forniture della famiglia DIN 557.

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 557	Inox A2	Da specificare	Da specificare
DIN 557	Inox A4	80	Da specificare
DIN 557	Acciaio	6	GEOMET 321A; Grezza; Zincata

"Da specificare" indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell'acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

DIN 557

DIN 557 identifica la geometria commerciale con smusso. Quote e combinazioni sono riportate per la selezione dell’articolo; conformità, classe e tolleranze della fornitura devono essere esplicitate nell’ordine.

UNI 5597

Riferimento correlato nei cataloghi commerciali. Non è dichiarata un’equivalenza normativa assoluta; confrontare geometria e specifica della fornitura.