

Dado per cave a T

Elemento filettato per il ritegno all'interno di una cava a T. Il filetto da solo non identifica la variante: verificare anche larghezza e geometria della cava.

Gamma quote

M4-M24

Filettatura

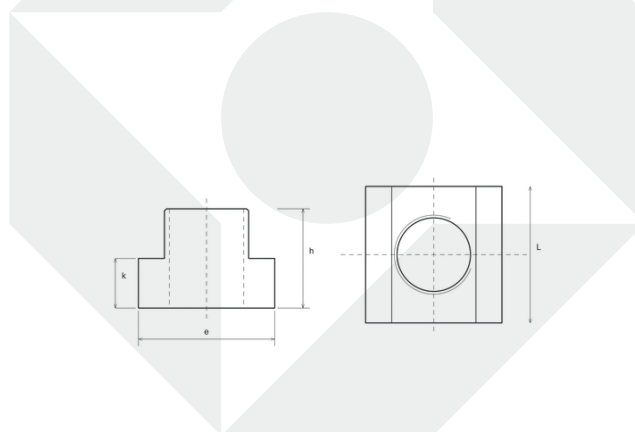
Metrica · passo grosso

Configurazione

Dado per cave a T



Disegno tecnico



d

filetto

P

passo

cava

larghezza nominale della cava, non larghezza effettiva del collo

e

base

L

lunghezza

h

altezza

k

spessore base. Quote nominali di riferimento; verificare tolleranze sul disegno della fornitura.

Varianti e quote dimensionali

Le misure in tabella identificano la selezione tecnica di riferimento. La configurazione di fornitura viene verificata sulla richiesta.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	Cava nominale	e larghezza base	L lunghezza	h altezza	k base
4	0.7	5	9	9	6.5	3
5	0.8	6	10	10	8	4
6	1	8	13	13	10	6
6	1	10	15	15	12	6
8	1.25	10	15	15	12	6
8	1.25	12	18	18	14	7
10	1.5	12	18	18	14	7
10	1.5	14	22	22	16	8
12	1.75	14	22	22	16	8
10	1.5	16	25	25	18	9
12	1.75	16	25	25	18	9
14	2	16	25	25	18	9
12	1.75	18	28	28	20	10
14	2	18	28	28	20	10
16	2	18	28	28	20	10
12	1.75	20	32	32	24	12
16	2	20	32	32	24	12
18	2.5	20	32	32	24	12
16	2	22	35	35	28	14
20	2.5	22	35	35	28	14
20	2.5	24	40	40	32	16
22	2.5	24	40	40	32	16
20	2.5	28	44	44	36	18
24	3	28	44	44	36	18

Confrontare cava nominale, larghezza base e altezze prima del montaggio. La vite non deve interferire con il fondo della cava. Non assumere compatibilità con profili in alluminio di qualsiasi sistema.

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 508	Acciaio	10	Grezza

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell'acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

DIN 508

Geometria della selezione tecnica documentata. Verificare il disegno della fornitura prima della sostituzione; non è dichiarata equivalenza universale con altre esecuzioni.