Dado esagonale basso con filetto gas

Dado basso per filetto cilindrico G, esecuzione B. La misura nominale gas identifica una serie di filettatura e non corrisponde al diametro metrico del foro.

Gamma quote

G 1/4-G 2 · selezione

Filettatura

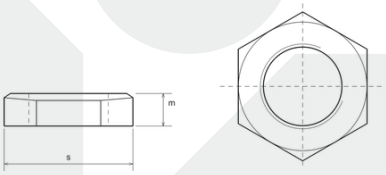
Gas cilindrico G · ISO 228-1

Configurazione

Dado esagonale basso con filetto gas



Disegno tecnico



G

designazione filetto gas

P

passo in mm

da

imbocco

dw

diametro di appoggio

e

ingombro sugli spigoli

m

altezza

s

chiave.

https://www.dueemmesidol.it/prodotti/bulloneria-standard/dadi/din-431/

Varianti e quote dimensionali

Le misure in tabella identificano la selezione tecnica di riferimento. La configurazione di fornitura viene verificata sulla richiesta.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

Filetto G	Passo P	da max.	dw min. appoggio	e min.	m min.	m max.	s min.	s max.
G 1/4	1.337	14.2	19.1	22.78	6	6.48	20.16	21
G 3/8	1.337	18	24.8	29.56	7	7.58	26.16	27
G 1/2	1.814	22.6	31.3	37.29	8	8.58	33	34
G 3/4	1.814	28.6	32.3	39.55	9	9.58	35	36
G 2	2.309	64.4	69.4	82.6	13	13.7	73.1	75

Non intercambiabile con un dado metrico della stessa misura numerica. Il filetto G cilindrico non realizza da solo una tenuta sul filetto: eventuali tenute richiedono superfici e guarnizioni progettate. Verificare esecuzione A/B, chiave e altezza sulla fornitura.

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 431	Inox A2	Da specificare	Da specificare
DIN 431	Inox A4	Da specificare	Da specificare

"Da specificare" indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell'acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

DIN 431

Geometria della selezione tecnica documentata. Verificare il disegno della fornitura prima della sostituzione; non è dichiarata equivalenza universale con altre esecuzioni.