

Dado ad alette arrotondate

Serraggio manuale per regolazioni e fissaggi accessibili; forma fusa ad alette arrotondate.

Gamma quote

M4-M16

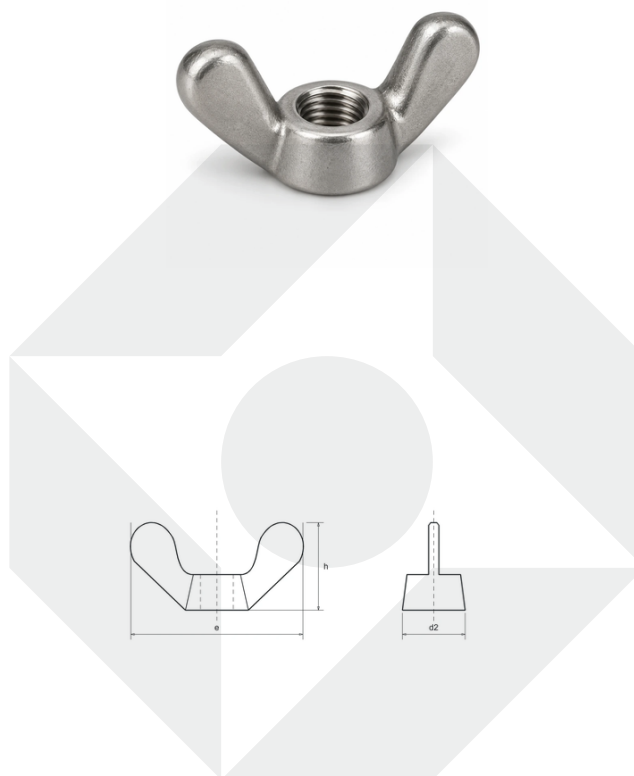
Filettatura

Metrica · passo grosso

Configurazione

Dado ad alette arrotondate

Disegno tecnico



e

apertura delle alette

h

altezza totale

d2

diametro corpo

m

altezza corpo. Quote indicative della versione fusa.

Varianti e quote dimensionali

Misure di riferimento elencate in tabella. Altri diametri, passi, materiali e finiture disponibili a richiesta, previa definizione della specifica di fornitura.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	e	h	d2	m
4	0.7	19	9.5	7	3.9
5	0.8	25	12	9.5	5.3
6	1	31.5	16	11.5	6.5
8	1.25	37.5	19	14.5	8.3
10	1.5	49.5	24	18.5	10
12	1.75	63.5	32.3	21.5	12
16	2	71.5	36.3	27.5	15

La forma fusa DIN 315 non va confusa con le alette stampate di tipo americano o con la serie commerciale UNI 5448: forma e ingombri possono differire. Non applicare coppie di serraggio da dado esagonale con utensile.

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
sim. DIN 315 / UNI 5448	Acciaio	Da specificare	Brunita; GEOMET 321A; Grezza; Nichelata; Ottonata; Zincata; Zincata gialla Cr III 12 µm con sigillante; Zincata ≥12 µm
sim. DIN 315 / UNI 5448	Inox A2	Da specificare	Da specificare
sim. DIN 315 / UNI 5448	Inox A4	Da specificare	Da specificare
sim. DIN 315 / UNI 5448	Ottone	Non applicabile	Da specificare
DIN 315	Poliammide	Non applicabile	Colore naturale

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell'acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

DIN 315

Quote della selezione commerciale indicata: non sostituiscono il disegno esecutivo o la specifica completa della fornitura.

