

Ghiera con intagli per alberi

Ghiera tonda azionata con chiave a settore, per regolazione e ritegno assiale. La superficie di appoggio sporgente va orientata verso il componente da bloccare.

Gamma quote

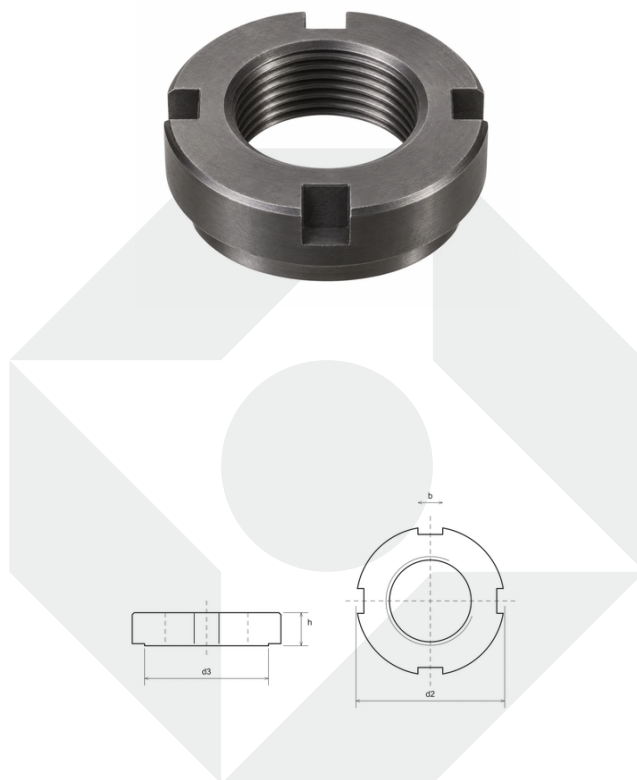
M8-M60

Filettatura

Metrica · passo fine

Configurazione

Ghiera con intagli per alberi



Disegno tecnico

d

filetto

P

passo

d2

diametro esterno

d3

superficie di appoggio

b

larghezza intaglio

h

altezza.

Varianti e quote dimensionali

Le misure in tabella identificano la selezione tecnica di riferimento. La configurazione di fornitura viene verificata sulla richiesta.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	d2 esterno h11	d3 appoggio	b intaglio	h altezza h14
8	1	20	16	4	5
10	1	25	20	5	6
12	1.5	28	23	5	6
14	1.5	30	25	5	7
16	1.5	32	27	5	7
18	1.5	34	28	6	8
20	1.5	36	30	6	8
22	1.5	40	34	6	9
24	1.5	42	36	6	9
26	1.5	45	38	7	10
28	1.5	50	43	7	10
30	1.5	50	43	7	10
32	1.5	52	45	7	11
35	1.5	55	48	7	11
38	1.5	58	50	8	11
40	1.5	62	54	8	12
42	1.5	62	54	8	12
45	1.5	68	60	8	12
48	1.5	75	67	8	13
50	1.5	75	67	8	13
52	1.5	80	70	10	13
55	1.5	80	70	10	13
58	1.5	90	80	10	13
60	1.5	90	80	10	13

Specificare filetto, esecuzione e superficie di appoggio. La ghiera semplice non integra un sistema autofrenante. Quattro intagli fino a M42, sei intagli da M45 nella selezione documentata. Le ghiera DIN 981 e le esecuzioni con inserto o grano di bloccaggio sono geometrie distinte.

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Altri materiali, classi e finiture disponibili su richiesta.

Indicare nella richiesta materiale, classe e finitura desiderati. La configurazione viene definita e confermata in offerta.

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Per questa esecuzione speciale, materiale del corpo, eventuale inserto, classe e trattamento vanno definiti separatamente sulla specifica. Non sono attribuite automaticamente le varianti di prodotti con geometria simile.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

DIN 1804

Geometria della selezione tecnica documentata. Verificare il disegno della fornitura prima della sostituzione; non è dichiarata equivalenza universale con altre esecuzioni.