Dado esagonale cieco, forma alta

Il cappello chiuso copre l’estremità della vite e limita l’esposizione del filetto. Forma alta con base esagonale: scegli diametro, chiave e ingombro tenendo conto della sporgenza effettiva della vite.

Gamma quote

M4-M24

Filettatura

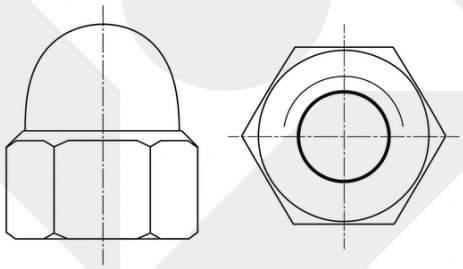
Metrica · passo grosso

Configurazione

Dado cieco · forma alta



Disegno tecnico



d

filetto interno

P

passo

s

chiave

h

altezza totale

m

altezza della base esagonale

Varianti e quote dimensionali

Quote commerciali di riferimento M4-M24. Chiavi M10:16, M12:18 e M14:21 mm; nelle forniture storiche possono essere diverse. Altre misure e materiali su richiesta.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	s	h max.	m max.
4	0.7	7	8	3.2
5	0.8	8	10	4
6	1	10	12	5
8	1.25	13	15	6.5
10	1.5	16	18	8
12	1.75	18	22	10
14	2	21	25	11
16	2	24	28	13
20	2.5	30	34	16
24	3	36	42	19

L’altezza esterna h non coincide con la profondità utile del foro. Verificare la sporgenza della vite, la presa del filetto e lo spazio residuo prima del fondo: una vite in battuta nel cappello può impedire il corretto serraggio.

Le quote della tabella si riferiscono all’esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 1587	Inox A2	Da specificare	Da specificare
DIN 1587	Ottone	Non applicabile	Da specificare; Grezza
DIN 1587	Acciaio	Da specificare	Bronzata; Brunita; Grezza; Nichelata; Zincata; Zincata gialla; Zincata nera
DIN 7971	Ottone	Non applicabile	Grezza; Zincata
DIN 1587	Inox A4	Da specificare	Da specificare
DIN 1587	Inox A4	80	Da specificare
DIN 1587	Acciaio	6	Zincata ≥12 µm
DIN 1587	Poliammide	Non applicabile	Colore naturale
DIN 1587	Inox A5 · 1.4571	Da specificare	Da specificare
DIN 1587	Duplex · 1.4462	Da specificare	Da specificare
DIN 1587	Inox HCR · 1.4529	Da specificare	Da specificare
DIN 1587	Nylon PA66	Non applicabile	Da specificare

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell’acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

DIN 1587:2021-11

DIN 1587:2021-11 è la norma corrente della forma alta. La tabella riporta quote commerciali verificate per la selezione; esecuzione interna, tolleranze e conformità dell’articolo si definiscono nell’ordine.