Dado esagonale con rosetta elastica conica imperdibile

Disponibile a stock

Dado e rosetta conica già uniti, da movimentare e montare come un solo componente. Disponibile a stock in acciaio classe 8 zincato; produzioni inox valutabili su richiesta.

Gamma a stock

M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12

Materiale / classe dado

Acciaio · 8

Finitura

Zincata

Versione speciale

Inox su richiesta / MOQ



Un solo componente da movimentare e montare

Il dado esagonale è fornito già unito a una rosetta elastica conica, trattenuta sotto il corpo e libera di ruotare rispetto al dado. I due elementi restano insieme durante movimentazione e montaggio.

Rosetta già presente

Riduce il rischio di dimenticare la rondella.

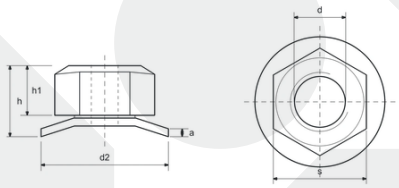
Montaggio più pratico

Dado e rosetta arrivano alla postazione già preassemblati.

Elemento conico elastico

La rosetta si deforma elasticamente sotto carico; il comportamento va verificato sul collegamento reale.

Disegno tecnico



d
filetto
P
passo
s
chiave
h1
altezza dado
d2
diametro esterno rosetta
h
altezza totale
a
spessore rosetta.

Varianti e quote dimensionali

Gamma a stock: M3, M4, M5, M6, M8, M10 e M12. Altre misure valutabili su richiesta.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	s	h1 max.	d2 max.	h max.	a
3	0.5	5.5	2.4	8	3.8	0.4-0.6
4	0.7	7	3.2	10	4.2	0.45-0.65
5	0.8	8	4	12	5.3	0.7-0.9
6	1	10	5	14	6.6	0.9-1.1
8	1.25	13	6.5	18	8.8	1.25-1.45
10	1.5	17	8	22	10.7	1.4-1.7
12	1.75	19	10	25.5	13.8	2.1-2.4

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Materiale	Classe dado	Finitura	Fornitura
Acciaio	8	Zincata	Disponibile a stock
Acciaio inox	Da definire	Da definire	Produzione speciale / MOQ

La classe 8 si riferisce al dado. Le caratteristiche della rosetta e le prestazioni del collegamento vanno definite separatamente. Non è attribuita una prestazione antiallentamento o antivibrazione universale.

Configurazione standard zincata. Eventuali requisiti di spessore, passivazione o resistenza alla corrosione sono da indicare in richiesta.

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Per questa esecuzione speciale, materiale del corpo, eventuale inserto, classe e trattamento vanno definiti separatamente sulla specifica. Non sono attribuite automaticamente le varianti di prodotti con geometria simile.

Il tuo progetto richiede una versione inox?

Per progetti e quantitativi industriali valutiamo la produzione del sistema dado-rosetta in acciaio inox, in funzione delle dimensioni e dei requisiti applicativi.

Acciaio inox: produzione speciale soggetta a fattibilità tecnica e quantità minima. Lega, classe e finitura da definire per la specifica richiesta.

Per gli assemblaggi in serie

Una soluzione da valutare per macchinari, carpenteria leggera, impianti di packaging e gruppi elettromeccanici, quando servono componenti preassemblati e una rosetta conica. L’impiego va verificato rispetto a carichi, supporto, ambiente e procedura di serraggio.

Scheda tecnica Dueemme

Immagine, disegno e gamma dimensionale in un documento scaricabile.