# Golfare girevole con snodo



Tipologia a catalogo · Acciaio 20CrNiMo + Al; vite 35CrMo

Configurazione di riferimento: Carcano A837. Intervallo senza riduzione qui adottato: −40 / +200 °C. Grado 80.

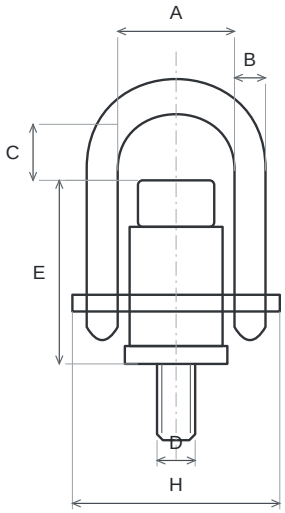
## Varianti e quote dimensionali (mm)

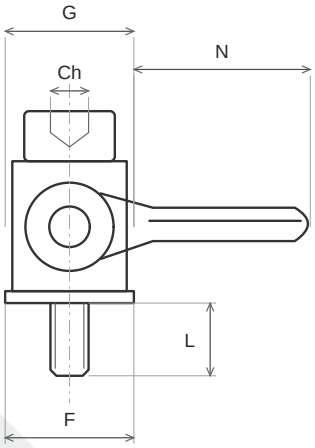
| Misura (D) | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|---|---|---|---|
| M8 | 36.0 | 12.0 | 50.0 | 8.0 | 35.0 | 34.0 |
| M10 | 36.0 | 12.0 | 48.0 | 10.0 | 37.0 | 34.0 |
| M12 | 36.0 | 12.0 | 46.0 | 12.0 | 39.0 | 34.0 |
| M14 | 36.0 | 12.0 | 44.0 | 14.0 | 41.0 | 34.0 |
| M16 | 36.0 | 12.0 | 42.0 | 16.0 | 43.0 | 34.0 |

| Misura (D) | G | H | L | N | Ch |
|---|---|---|---|---|---|
| M8 | 38.0 | 68.0 | 18.0 | 53.0 | 6.0 |
| M10 | 38.0 | 68.0 | 18.0 | 53.0 | 8.0 |
| M12 | 38.0 | 68.0 | 23.0 | 53.0 | 10.0 |
| M14 | 38.0 | 68.0 | 23.0 | 53.0 | 12.0 |
| M16 | 38.0 | 68.0 | 28.0 | 53.0 | 14.0 |

Quote in mm. Portate e condizioni d’impiego nella sezione dedicata. Disponibilità da confermare.

## Disegni tecnici e legenda




A: Larghezza interna dell’anello.

B: Diametro della sezione dell’anello.

C: Altezza libera sopra la testa della vite.

D: Filettatura nominale.

E: Altezza del corpo, appoggio-testa vite.

F: Diametro della base.

G: Ingombro del corpo in vista laterale.

H: Larghezza totale ai perni laterali.

L: Lunghezza del gambo filettato.

N: Sporgenza dell’anello ribaltato oltre il corpo.

Ch: Esagono incassato della vite.

Schemi illustrativi non in scala. Le lettere si riferiscono alle quote in tabella.

## Condizioni di carico

Un solo punto di sollevamento: 0° lungo l’asse del filetto; 90° perpendicolare all’asse, con anello orientato nel tiro.

| Variante | W.L.L. 0° (kg) | W.L.L. 90° (kg) | Coppia max (Nm) | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|
| M8 | 400 | 400 | 6,5 | 0.46 |
| M10 | 700 | 700 | 13 | 0.47 |
| M12 | 1000 | 1000 | 22 | 0.48 |
| M14 | 1300 | 1300 | 35 | 0.5 |
| M16 | 1600 | 1600 | 55 | 0.53 |

Configurazione di riferimento: Carcano A837. Intervallo senza riduzione qui adottato: −40 / +200 °C. Grado 80.

Portate per un singolo punto a 0° e 90°, con anello orientato nel tiro. Non idoneo alla rotazione sotto carico. Oltre +200 °C consultare il produttore.

I dati valgono per la configurazione di riferimento identificata e non per qualsiasi prodotto della stessa misura. Confermare identità, marcature e documentazione della fornitura prima dell’impiego. Installazione e verifica da parte di personale qualificato, con base interamente appoggiata e fissaggio adeguato alla struttura. Controllare integrità e marcature prima di ogni uso e rispettare ispezioni e limiti delle istruzioni. Non destinato al sollevamento di persone. Questa scheda di selezione non sostituisce le istruzioni del produttore.