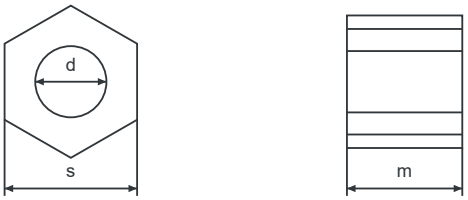
ASTM A563/A563M - Dadi strutturali

Dadi per richieste strutturali e meccaniche, con particolare attenzione al Grade DH quando prescritto dal progetto.

ASTM A563/A563M - 26

Disegno tecnico e quote da specificare



Guida di selezione della famiglia. Il disegno mostra solo le quote da specificare e non identifica un articolo certificato, una gamma disponibile o un assieme completo. Geometria finale e dimensioni devono corrispondere al disegno approvato.

Dati dimensionali per la richiesta

Sigla	Dato richiesto	Unità
d	Filettatura nominale e passo	mm o pollici, da specificare
s	Apertura di chiave	mm o pollici, da specificare
m	Altezza del dado	mm o pollici, da specificare

Allegare norma dimensionale o disegno, tolleranze, quantità e configurazione. Le proprietà meccaniche e i grade sono riportati di seguito; non sono quote geometriche.

Selezione e documentazione

Specificare norma ed edizione contrattuale, grade, materiale, finitura, componenti abbinati e prove. Confermare marcature, lotto, certificati e istruzioni applicabili prima dell'ordine. La guida Dueemme non sostituisce la norma o il progetto del collegamento.

Riferimento normativo: https://store.astm.org/a0563_a0563m-26.html

Dadi per bulloneria strutturale

A563 riguarda dadi in acciaio al carbonio e legato. Grade e geometria Hex / Heavy Hex sono informazioni distinte. Il dado si seleziona insieme al bullone, considerando diametro, finitura e carico di prova.

Come identificare il dado

Dato	Cosa indicare
Grade	C / DH / DH3 o altro grade prescritto
Type / materiale	Acciaio previsto dal grade; DH3 per applicazioni weathering pertinenti
Filetto / Thread	UNC / 8UN / serie metrica prevista
Geometria	Hex / Heavy Hex
Trattamento	Naturale o rivestito con accoppiamento filetti verificato

L’eventuale impiego di A194 2H al posto di A563 DH va verificato sulla specifica applicabile e sul capitolato. Non estendere questa possibilità a tutti i grade o a tutte le combinazioni.

Grade DH

La richiesta deve identificare grade, geometria, filetto e trattamento. Il dado correlato al bullone viene confermato nella configurazione documentata, non per sola corrispondenza di diametro.