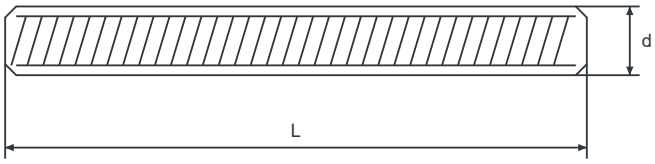
ASTM A320 - Bolting per basse temperature

Bulloni e prigionieri in grade L7 e L7M per basse temperature, con dadi e prove coerenti con il progetto.

ASTM A320/A320M - 26

Disegno tecnico e quote da specificare



Guida di selezione della famiglia. Il disegno mostra solo le quote da specificare e non identifica un articolo certificato, una gamma disponibile o un assieme completo. Geometria finale e dimensioni devono corrispondere al disegno approvato.

Dati dimensionali per la richiesta

Sigla	Dato richiesto	Unità
d	Filettatura nominale e passo	mm o pollici, da specificare
L	Lunghezza totale; precisare estremità e convenzione di misura	mm o pollici, da specificare

Allegare norma dimensionale o disegno, tolleranze, quantità e configurazione. Le proprietà meccaniche e i grade sono riportati di seguito; non sono quote geometriche.

Selezione e documentazione

Specificare norma ed edizione contrattuale, grade, materiale, finitura, componenti abbinati e prove. Confermare marcature, lotto, certificati e istruzioni applicabili prima dell’ordine. La guida Dueemme non sostituisce la norma o il progetto del collegamento.

Riferimento normativo: https://store.astm.org/a0320_a0320m-26.html

L7 e L7M: bulloneria per basse temperature

Acciai legati bonificati per bulloni e prigionieri. L7M prevede requisiti di durezza e resistenza diversi da L7: la M non significa “metrico”. Nella richiesta indicare temperatura minima di progetto e prove di resilienza richieste.

Cosa verificare per il servizio a freddo

Dato	Verifica
Temperatura	Minima di progetto, temperatura di prova e criteri del codice applicabile
Resilienza Charpy	Energia richiesta, provino e risultati del lotto
Dadi	Grade e prove coerenti; per L7M valutare A194 7M con requisiti applicabili
Marcatura e documenti	Grade, lotto e tracciabilità delle prove

La temperatura della prova Charpy non è automaticamente una temperatura minima universale d’impiego. Non trasferire i valori termici di A193 alla serie A320.

L7 e L7M: richieste distinte

Indica il grade esatto e le condizioni di temperatura del progetto. Il suffisso M non viene interpretato come semplice indicazione di filetto metrico.

Requisiti di prova

Inserisci le prove richieste dal capitolato e i relativi criteri di accettazione. La documentazione viene verificata sulla configurazione e sul lotto di fornitura.