EN 15048 - Assiemi strutturali non precaricati

Scheda tecnica di riferimento | Rev. 29.09.2026

Vite e dado per giunzioni strutturali non precaricate. Rondelle separate quando richieste dal progetto; misure commerciali e produzioni dedicate su specifica.

Riconoscere i componenti e le marcature

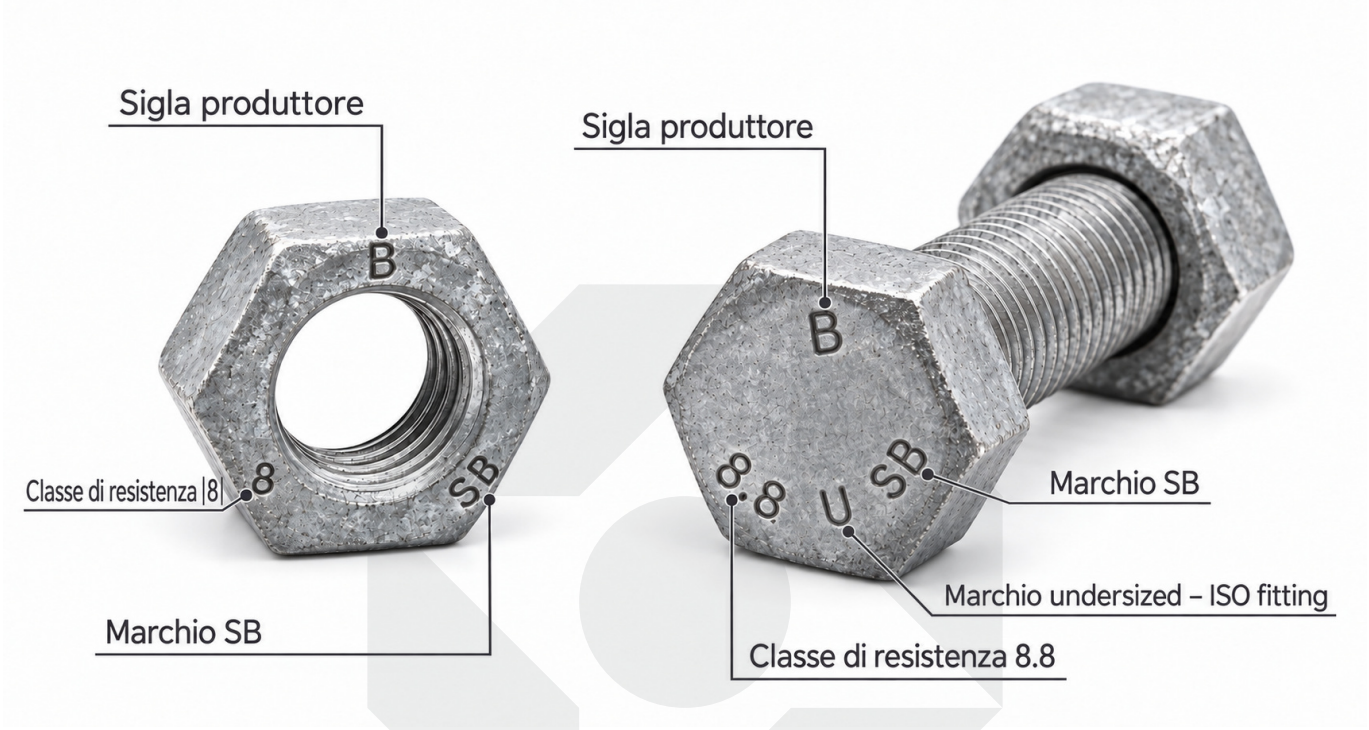


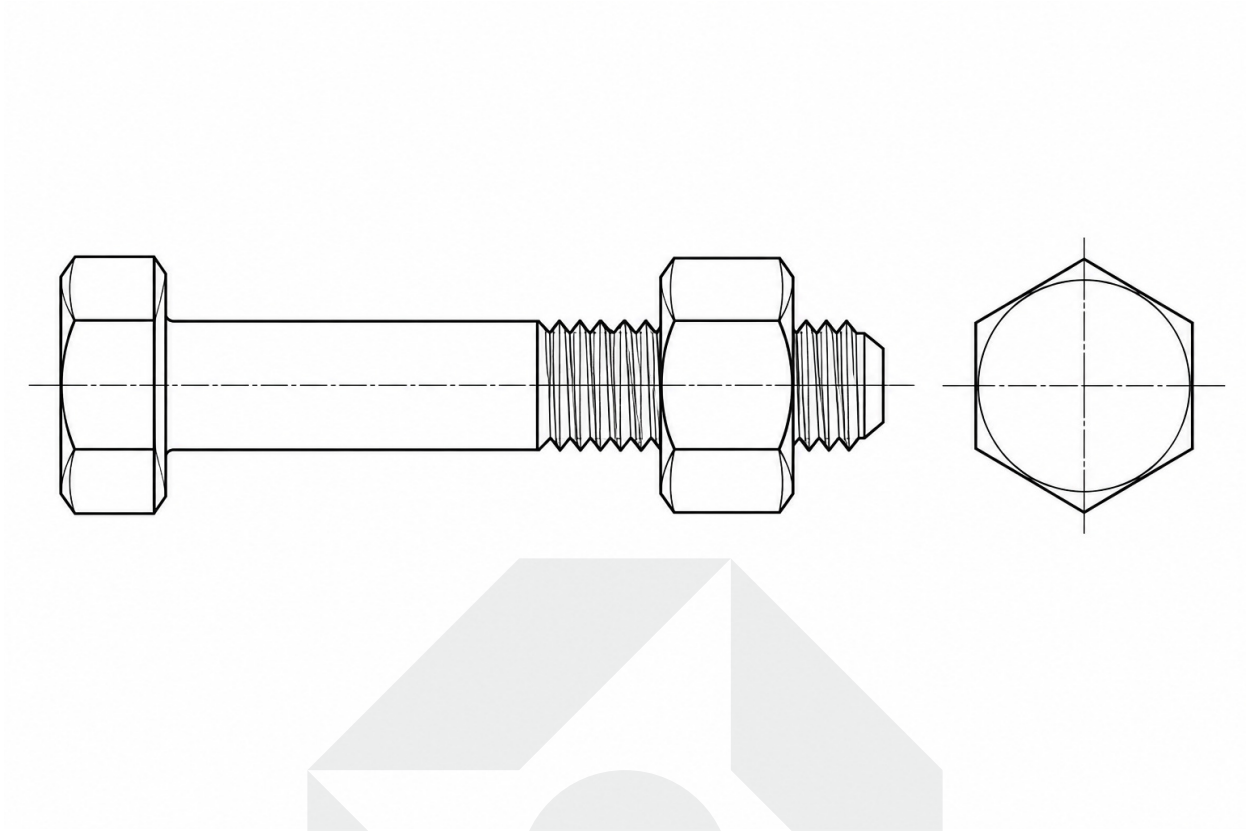
Illustrazione di prodotto Dueemme. SB identifica la bulloneria strutturale non precaricata; 8.8 indica la classe della vite, 8 quella del dado. B esemplifica la sigla del produttore; U identifica la configurazione undersized illustrata, non tutte le forniture SB.

Marcatura CE: confezione e documentazione

La marcatura CE dell’assieme è normalmente riportata sull’etichetta della confezione. In funzione del tipo di lotto e delle condizioni di fornitura, può essere riportata sulla documentazione di accompagnamento, secondo le prescrizioni applicabili. Va distinta dalle marcature dei singoli componenti: sigla del produttore, classe di resistenza e identificazione del sistema.

Alla ricezione verificare la corrispondenza tra assieme, etichetta, lotto e Dichiarazione di Prestazione (DoP); conservare la tracciabilità anche dopo l’apertura della confezione.

Com’è composto l’assieme



Assieme SB: vite e dado. Le eventuali rondelle si richiedono separatamente. Illustrazione tecnica non quotata; non sostituisce il disegno esecutivo della fornitura.

EN 15048: richiedi la coppia vite-dado identificata SB. La rondella è un accessorio separato: se richiesta, deve avere geometria, durezza, materiale e rivestimento adeguati alla giunzione. La presenza di una rondella non trasforma l’assieme in EN 14399.

Gamma commerciale SB da M8. Per M8 e M10, impiego strutturale, rivestimento e copertura documentale devono essere verificati sulla specifica fornitura: il diametro commercializzato non estende automaticamente il campo di applicazione della norma.

Misure commerciali di riferimento · SB 8.8

d	l · mm	P · mm	s · mm
M8	Su richiesta	1.25	13
M10	Su richiesta	1.5	16
M12	25-200	1.75	18
M16	30-220	2	24
M20	40-260	2.5	30
M24	50-260	3	36
M27	60-200	3	41
M30	70-300	3.5	46

d	l · mm	P · mm	s · mm
M36	90-200	4	55

Altri diametri e lunghezze sono disponibili su richiesta. Per quantitativi consistenti valutiamo produzioni dedicate, con fattibilità, caratteristiche dell'assieme e documentazione definite sulla specifica richiesta.

P = passo; s = chiave; b = lunghezza filettata quando indicata. Intervalli documentati di catalogo: non tutte le lunghezze intermedie sono necessariamente previste e non rappresentano stock Dueemme.

Trattamenti e condizioni di fornitura

Finitura naturale

Specificare protezione e condizioni ambientali del progetto.

Zincatura a caldo

Fornitura dell'assieme con rivestimento compatibile e documentato; verificare accoppiamento dei filetti.

Altri rivestimenti

Da valutare sul sistema, sulla classe e sulle prove richieste, senza trasferire automaticamente una finitura da un assieme all'altro.

Conformità: cosa non modificare senza verifica

• Non sostituire vite o dado con componenti generici: l'identità dell'assieme e la tracciabilità devono rimanere verificabili.

• Taglio, rifilettatura, lavorazioni o trattamenti successivi possono cambiare le caratteristiche dichiarate. La documentazione originaria non copre automaticamente la configurazione modificata.

• Distinguere marcatura CE / dichiarazione di prestazione dell'assieme, certificazione del controllo di produzione e certificato di controllo 3.1: hanno funzioni diverse.

Non significa che "scade" tutta la certificazione del produttore: occorre stabilire se l'assieme fornito o modificato è ancora coperto dalle dichiarazioni, dalle prove e dalla tracciabilità pertinenti.

Produzioni strutturali su specifica

Non trovi la misura richiesta nella gamma corrente? Dueemme può valutare una produzione dedicata per quantitativi consistenti: dimensioni, classe, trattamento, marcature e documentazione vengono definiti sul progetto.

Documentazione definita sul progetto

Assieme e tracciabilità

Lotto, marcature, distinta componenti e documenti di conformità pertinenti alla fornitura.

EN 10204 3.1 · DoP · CoC

Indica i documenti prescritti. Applicabilità e disponibilità vengono confermate nella valutazione della richiesta.

Prove e rivestimenti

Report dimensionali, prove meccaniche, coating report e ROCAP quando applicabile al capitolato.

Normative e componenti correlati

Assiemi ad alta resistenza destinati al precarico: sistemi HR, HV e HRC, con componenti e procedura di posa coerenti con il progetto.

Settori di applicazione

Carpenteria, strutture e infrastrutture.

Richiesta e fornitura

Indicare norma, classe/grade, misure, trattamento, quantità e documenti richiesti. La scheda tecnica di riferimento non sostituisce la documentazione del lotto, le istruzioni di posa del fabbricante o il progetto.